

# ATA PARCIAL

Prefeitura Municipal de Santa Cruz  
Prefeitura Municipal de Santa Cruz  
Pregão Eletrônico - 20/2023

## Datas Relevantes

Publicado	Início de Propostas	Limite de Impugnação	Final de Propostas	Início da Sessão
12/04/2023 22:20	13/04/2023 08:00	24/04/2023 12:00	27/04/2023 08:20	27/04/2023 08:30

## Dúvidas

Data Dúvida	Assunto	Data Resposta
19/04/2023 - 12:02	001	19/04/2023 - 16:19

**Dúvida:** NO LOTE UM O QUE SERIA ESSES MODULOS DE ARMAZENAMENTO, NO CASO É ARMARIO? LA DIZ QUE É AÇO CARBONO, MDF E ABS, NO CASO TEM QUE TER OS 3 NO MODELO, REFIRO AOS ITEM 2, 4 E 5 QUE NO CASO MINHA DUVIDA NO ITEM 5 É SE É ROUPEIRO 8 PORTAS (LOCK OU GUARDA VOLUME) PEDE TAMBEM ABERTURA EM ABS AQUELES HIDRAULICOS, FORA OS LAUDOS QUE PEDEM NO TERMO DE REFERENCIA, QUE IPENDEM A COMPETITIVIDADE DAS EMPRESAS O ITEM 6 NAO É O MESMO DO ITEM 4?

**Resposta:** NO LOTE UM O QUE SERIA ESSES MODULOS DE ARMAZENAMENTO, NO CASO É ARMARIO? RESPOSTA SIM  
AÇO CARBONO, MDF E ABS, NO CASO TEM QUE TER OS 3 NO MODELO, RESPOSTA SIM  
5 QUE NO CASO MINHA DUVIDA NO ITEM 5 É SE É ROUPEIRO 8 PORTAS RESPOSTA NÃO É GUARDA VOLUME DE 8 PORTAS  
OS LAUDOS QUE PEDEM NO TERMO DE REFERENCIA, QUE IPENDEM A COMPETITIVIDADE DAS EMPRESAS, NESTE CASO NÃO PARA FINS DE HABILITAÇÃO, PEDIMOS NA FASE DE CLASSIFICAÇÃO, DE ACORDO COM O ART 73 E ART 75 DA LEI 8.666/93  
O ITEM 6 NAO É O MESMO DO ITEM 4? RESPOSTA NÃO O ITEM 06 É ARMARIO E O ITEM 04 É ABERTO SEM PORTA

## Lotes Licitados

Lote	Item	Descrição	V. Referência	Qtde	Unidade	Observações	Julgamento
141921		LOTE 01					



0001	<p>ESTANTE EM AÇO 06  PRATELEIRAS: ESTANTE EM AÇO,  PRATELEIRAS EM CHAPA 22  (ESPESURA MÍNIMA DE 0,80MM) E  COLUNAS EM CHAPA 16  (ESPESURA MÍNIMA DE 1,5MM),  ALTURA MÍNIMA DA REGULAGEM  DA PRATELEIRA 25 MM, COM  ACABAMENTO PELO SISTEMA DE  TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA  (ANTI-FERRUGINOSO E  FOSFATIZANTE) COM BANHOS  SUCESSIVOS A QUENTE, COM  DESENGRAXANTE, DECAPANTE,  FOSFATIZAÇÃO E PASSIVADOR,  PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA  ELETROSTÁTICO EPÓXI PÓ  CURADO EM ESTUFA DE PELO  MENOS A 180 °C, COM  SUPERFÍCIES LISAS E UNIFORMES,  CONTENDO 06 PRATELEIRAS, AS  COLUNAS EM L DEVERÃO  RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS EM  SUAS TERMINAÇÕES EM CONTATO  COM O CHÃO. TODA ESTRUTURA  EM CINZA CLARO. TOLERÂNCIA  MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE  MEDIDAS DIMENSIONAIS: (+ OU -)  3MM. DIMENSÕES: ALTURA 190  CM, LARGURA 95 CM,  PROFUNDIDADE 43,5 CM.  APRESENTAR JUNTO ITEM DEVE  POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS:  ENSAIO DE CORROSÃO POR  EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE  NÉVOA SALINA, CONFORME  NORMA NBR 8094:1983, COM O  MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE  EMPOLAMENTO QUANDO A  DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS  BOLHAS CONFORME A NORMA  NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE  BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO  QUANDO AO TAMANHO DAS  BOLHAS CONFORME A NORMA  NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE  BOLHAS. GRAU DE  ENFERRUJAMENTO CONFORME A  NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 =  0 % DE ÁREA ENFERRUJADA.  ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA  ESPESURA DA CAMADA DE TINTA  CONFORME A NORMA NBR  10443:2008 E A NORMA ASTM  D7091:2013, 100 ?M. ENSAIO DE  ADERÊNCIA DA TINTA,  DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA,  CONFORME NORMA NBR  11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA  DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA  DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE  ADERÊNCIA, CONFORME NORMA  ASTM D3359:2017. APRESENTAR  JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL  DECLARAÇÃO DE GARANTIA  EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO  FABRICANTE, ATESTANDO QUE A  GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO  PARA GARANTIR A QUALIDADE,  DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.</p>	1.072,50	15,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	---	----------	----------	------------	----------------



0002	<p>MÓDULO DE ARMAZENAMENTO BAIXO: COM 2 PORTAS E 1 PRATELEIRA (AÇO CARBONO, MDF E ABS); MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 8 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDO, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 2 PORTAS, 1 PRATELEIRA DIVISÓRIA. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA COR CINZA COM PARAFUSO QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA COM CHAVE DOBRÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA, 0,75 M. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, DUAS PORTAS CONFECCIONADA EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BORDAS REVESTIDA EM FITA ABS. CADA PORTA DEVE POSSUIR 3 DOBRADIÇAS E UM PUXADOR PLÁSTICO. O FUNDO DO MÓDULO COM 01 FECHAMENTO EM MDF DE 6 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR BRANCA. TODAS AS PEÇAS EM AÇO DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO POR MEIO DE BANHOS SUCESSIVOS PARA PROTEÇÃO POR MEIO DE FOSFATIZAÇÃO, GARANTINDO PELO MENOS 500 HORAS DE EXPOSIÇÃO PELO MÉTODO DESCRITO NA NBR 8094:1983 MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. A PINTURA DAS PEÇAS EM AÇO EM TINTA PÓ PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO, COM ESPESSURA MÉDIA DA CAMADA DE TINTA COM VALOR MÉDIO DE 100 ?M E ENSAIADO SEGUNDO A NBR 10443:2008 TINTAS E VERNIZES DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS MÉTODO DE ENSAIO, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ, NA COR BRANCA TEXTURIZADA. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. DEVE SER ELIMINADO RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDAS, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. BOR</p>	2.275,00	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	--	----------	----------	------------	-------------



0003	<p>ARQUIVO COM 4 GAVETAS: TAMPO DO ARQUIVO EM MADEIRA AGLOMERADA TIPO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, NA COR BRANCA, ENCABEÇADO COM FITA DE BORDA PVC 2,5 MM DE ESPESSURA COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. NA MESA COR DO PAINEL. GAVETAS EM MADEIRA AGLOMERADA MDP REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO ENCABEÇADAS COM FITA DE BORDA PVC COM ESPESSURA 1 MM. FUNDO DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DURA DE ALTA DENSIDADE PINTADA NA MESMA COR DO MÓVEL. CORREDIÇAS (TIPO TELESCÓPICAS) DAS GAVETAS, PRESAS AO CORPO DO GAVETEIRO ATRAVÉS DE PARAFUSO TIPO CHIPBOARD PARA MADEIRA, RESISTENTE A ESFORÇO SOBRE A GAVETA E AOS NÚMEROS DE CICLOS DE ABERTURA E FECHAMENTO DA MESMA. TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS FEITO EM HASTE DE AÇO RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO LATERAL ATRAVÉS DE FECHADURA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE, COM CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTEÇÃO EM POLIETILENO INJETADO. PUXADORES COM DESENHO CURVO E LINHAS SUAVES SEM ARESTAS INJETADOS EM POLIURETANO, FIXADO COM PARAFUSO DE ROSCA PARA FIXAÇÃO EM TERMOPLÁSTICOS EM AÇO DE 4X25MM COM CABEÇA PANELA. SUPORTES PARA PASTAS SUSPENSAS NAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO EM FORMATO DE L FIXADO A GAVETA ATRAVÉS DE PARAFUSOS CHIPBOARD DE 4,0 X 14MM CABEÇA PANELA, PINTADO EM EPÓXI PÓ NA MESMA COR DO MÓVEL. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 3MM. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.</p>	1.191,67	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	--	----------	----------	------------	-------------



0004	<p>MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, ABERTO COM 04 PRATELEIRAS (AÇO CARBONO, E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 9 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDOS, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 4 PRATELEIRAS DIVISÓRIAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIO DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO SEMIESFÉRICO E DIÂMETRO DE 70 MM, ALTURA DE 36,5 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, COM OITO COSTELAS PARA ESTRUTURAÇÃO, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 4 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO TIPO YALE COM CHAVE DOBRÁVEL. COPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE AÇO CARBONO 1 POLEGADA, DE DIÂMETRO NA PAREDE 1,5 MM, ESSES QUATRO TUBOS SERÃO SOLDADOS PERPENDICULARMENTE A ESTRUTURA RETANGULAR PARA FORMAR OS QUATRO PÉS DO ARMÁRIO. INSERIR EM SUAS EXTREMIDADES BUCHAS INTERNAS COM PORCA INSERTADA DE 5/16 POL. DE DIÂMETRO QUE RECEBERÃO AS SAPATAS ABAULADAS. O FUNDO DO MÓDULO COM 01 FECHAMENTO EM MDF DE 6 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR</p>	3.832,83	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	---	----------	----------	------------	-------------



0005	<p>MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, COM 08 PORTAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS); MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 20 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDO, 1 DIVISÓRIA, 1 BASE, 6 PRATELEIRAS, 1 CABECEIRA, 8 PORTAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS NA COR CINZA, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS? PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIO DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO REDONDO E DIÂMETRO DE 50 MM, ALTURA DE 25 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 2 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE AÇO CARBONO 1 POLEGADA, DE DIÂMETRO NA PAREDE 1,5 MM, ESSES QUATRO TUBOS SERÃO SOLDADOS PERPENDICULARMENTE A ESTRUTURA RETANGULAR PARA FORMAR OS QUATRO PÉS DO ARMÁRIO. INSERIR EM SUAS EXTREMIDADES BUCHAS INTERNAS COM PORCA INSERTADA DE 5/16 POL. DE DIÂMETRO QUE RECEBERÃO AS SAPATAS ABAULADAS. OITO PORTAS, COM 08 FECHADURAS DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO COM CHAVE DOBRÁVEL, PORTAS CONFECCIONADAS EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BORDAS REVESTIDA EM FITAS ABS DE 2,5 MM DA MESMA COR DO TAMPO SUPERIOR E INFERIOR. AS DOBRADIÇAS DO MÓDULO DEVERÃO SER INVISÍVEIS</p>	6.283,33	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	--	----------	----------	------------	-------------



0006	<p>MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 11 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDOS, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 2 PORTAS, 4 PRATELEIRAS DIVISÓRIAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS NA COR CINZA, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIOS DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO REDONDO E DIÂMETRO DE 50 MM, ALTURA DE 25 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 2 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO COM CHAVE DOBRÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE AÇO CARBONO 1 POLEGADA, DE DIÂMETRO NA PAREDE 1,5 MM, ESSES QUATRO TUBOS SERÃO SOLDADOS PERPENDICULARMENTE A ESTRUTURA RETANGULAR PARA FORMAR OS QUATRO PÉS DO ARMÁRIO. INSERIR EM SUAS EXTREMIDADES BUCHAS INTERNAS COM PORCA INSERTADA DE 5/16 POL. DE DIÂMETRO QUE RECEBERÃO AS SAPATAS ABAULADAS. DUAS PORTAS CONFECCIONADA EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BOR</p>	4.311,67	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
	VALOR TOTAL ESTIMADO	195.032,50			
141922	LOTE 02				



0007	<p>MESA DE TRABALHO: MESA RETA DIMENSÕES 1600 X 600 X 740 MM (VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40, R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 580X73X25 MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER DUAS TAMPAS SACÁVEIS EM AÇO CHAPA #20, MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS TAMPAS SACÁVEIS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DESCIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 480X43X15MM. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSFATAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BO</p>	1.472,25	20,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	---	----------	----------	------------	-------------





0008	<p>MESA DE REUNIÃO: MEDINDO 275 X 92 X 73,5 CM, TAMPO EM FORMATO RETO EM MADEIRA MDF/MDF COM RESINA FENÓLICA COM PARTÍCULAS DE GRANULOMÉTRICA FINA COM ESPESSURA DE 18 MM E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA COR CINZA, TODO O PERÍMETRO DO TAMPO RECEBE FITA DE BORDA DE 2 MM COR CINZA. FIXAÇÃO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES. ALTURA DO TAMPO DE 73,5CM. ESTRUTURA METÁLICA PÉ INFERIOR EM TUBO REDONDO 1 ½ COM SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO, COLUNAS EM TUBO SEMI-OBLONGO EM PARES. PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR IMERSÃO, COM PINTURA ELETROESTÁTICA EM EPÓXI NA COR CINZA. FIXAÇÃO DO PAINEL CENTRAL ATRAVÉS DE SISTEMA DE MONTAGEM TIPO MINIFIX E REBITE COM ROSCA NAS PARTES METÁLICAS, E PAINEL CENTRAL EM MADEIRA AGLOMERADA, COM ESPESSURA DE 18 MM E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES NA COR CINZA, ENCABEÇADA NA PARTE INFERIOR COM FITA DE BORDA 2 MM. FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA METÁLICA POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES COM CABEÇA PANELA, E ENTRE O TAMPO E O PAINEL CENTRAL COM DISPOSITIVO DE MONTAGEM DO TIPO TRAPÉZIO. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 ?M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359.</p>	3.455,83	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	---	----------	----------	------------	-------------



0009	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR: DIMENSÕES 2000 X 1200 X 740 MM (C X L X H). (VARIACÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2.5 MM. UM PAINEL FRONTAL EM MDP COM 18MM DE ESPESURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO COM BORDAS EM PVC EXTRUDADO DE 1MM DE ESPESURA, NA MESMA COR DO LAMINADO ESCOLHIDO. UMA CALHA CENTRAL PARA PASSAGEM DOS CABOS, DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40MM R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 600X73X25MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER UMA TAMPAS EXTERNA SACÁVEL EM AÇO CHAPA #20 MEDINDO 635X118X20MM COM SISTEMA DE FIXAÇÃO COM SUPORTE DE CREMALHEIRAS E FIXAÇÃO NAS COLUNAS VERTICAIS E TAMPAS INTERNAS EM CHAPA #20 MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS AS TAMPAS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DESCIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 600X43X15MM. ACABAMENTO DAS BORDAS EM FITA DE PVC COLADAS A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. TODAS AS PEÇAS DE AÇO DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO, A PINTURA SERÁ NO SISTEMA DE ELETROSTÁTICO EPÓXI. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO D</p>	3.250,00	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	--	----------	----------	------------	-------------



0010	<p>MESA REDONDA DIÂMETRO 120 CM: MESA DE REUNIÃO COM TAMPO DE 18 MM DE ESPESSURA, DE FORMATO CIRCULAR, COM O SEGUINTE ACABAMENTO, MDF/MDP REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO COM BORDAS EM PVC RETO DE 2 MM DE ESPESSURA; PARA MESAS CIRCULARES (BASE ESTRELA) COM 4 PÉS EM TUBO 1 ½ (1.5) COM TERMINAÇÕES EM SAPATA EXTERNA COM SUPERFÍCIE RUGOSA PARA APOIO DO PÉ, COLUNA CENTRAL REDONDO COM DIÂMETRO DE 2 POLEGADAS. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS SÃO SOLDADAS PELO PROCESSO MIG, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, FOSFATIZADO, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ, CURADA EM ESTUFA A 180 GRAUS. DIMENSÕES: 120 X 74 (DIÂMETRO X ALTURA), PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 ?M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.</p>	2.080,00	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	---	----------	----------	------------	-------------



0011	<p>SISTEMA DE SUPERFÍCIES MULTIFUNCIONAIS: SISTEMA DE SUPERFÍCIES PARA MÚLTIPLAS FUNÇÕES COMO ESCREVER, PROJETAR, FIXAR, COMPOSTO DE PAINÉIS COM DIMENSÕES DE 2280 MM DE COMPRIMENTO E ALTURA DE 1200 MM, PARA USO INTERNO EM AMBIENTES PEDAGÓGICOS, ADMINISTRATIVOS, CIRCULAÇÕES, ÁREAS COMUNS E OUTROS. PAINÉIS COMPOSTOS POR SUBSTRATO DE MDF, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA SUPERFÍCIE FRONTAL COM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO TIPO LOUSA BRANCA BRILHANTE COM LINHAS HORIZONTAIS E VERTICAIS FORMANDO QUADRADOS COM 50 X 50 MM, COM FÁCIL REMOÇÃO DA TINTA DO PINCEL A SECO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1 MM. COLAGEM DOS REVESTIMENTOS FRONTAL ADESIVO BI COMPONENTE. SUPERFÍCIE POSTERIOR DO PAINEL EM BP BRANCO TX. BORDOS ENCABEÇADOS EM FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE 2,5MM. ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA COM ADESIVO HOT MELTING. CANTONEIRAS PARA PROTEÇÃO, FIXAÇÃO E AFASTAMENTO DA PAREDE, EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO EM ABS, EM DUAS PARTES DENOMINADAS BASE E CAPA, MEDINDO 120MM (LARGURA) X 120MM (PROFUNDIDADE) X 40MM (ESPESSURA) QUE SE ENCAIXAM ENTRE SI POR MEIO DE REGISTROS E ENVOLVEM O CONJUNTO PAINEL-PERFIS DE BORDO. ACABAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIE: BRILHANTE ESPELHADO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 5MM. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.</p>	2.730,00	30,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	---	----------	----------	------------	-------------



0012	<p>MESA DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS: MESA RETA DIMENSÕES 1600 X 600 X 740 MM (VARIÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40, R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 580X73X25 MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER DUAS TAMPAS SACÁVEIS EM AÇO CHAPA #20, MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS TAMPAS SACÁVEIS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DESCIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 480X43X15MM. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO. A PINTURA SERÁ NO SISTEMA DE ELETROSTÁTICO EPÓXI. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTR</p>	1.841,67	15,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	--	----------	----------	------------	-------------



0013	<p>MESA DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS: MESA RETA DIMENSÕES 1500 X 700 X 740 MM (VARIÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40, R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 580X73X25 MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER DUAS TAMPAS SACÁVEIS EM AÇO CHAPA #20, MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS TAMPAS SACÁVEIS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DECIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 480X43X15MM. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO. A PINTURA SERÁ NO SISTEMA DE ELETROSTÁTICO EPOXI.</p>	1.733,33	15,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	---	----------	----------	------------	-------------



0014	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L: CONTENDO 1 SUPERFÍCIE DE TRABALHO EM MDF/MDP REVESTIDAS AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 25 MM, FORMATO EM L, ÂNGULO DE 90°, COM ENTRADA ERGONÔMICA COM BORDAS RETAS EM PVC, DE 3 MM DE ESPESSURA, COLOCADAS ATRAVÉS DO SISTEMA HOTMELT, NA MESMA COR DAS SUPERFÍCIES. CADA SUPERFÍCIE CONTÉM UM FURO NO INÍCIO DOS VÉRTICES DOS ÂNGULOS QUE FORMAM A MESMA, PARA A RECEPÇÃO DE PASSA CABO. MEDINDO 140X140X60 CM. PAINÉIS BIOMBOS CONTENDO 02 PLACAS CEGAS COM VAZADO SUPERIOR EM MDF REVESTIDO EM UMA FACE COM LAMINADO PLÁSTICO PET OU PVC CONFORMADO EM PREENSA DE MEMBRANA COM QUINAS E CANTOS ARREDONDADOS E TOTALMENTE ENVELOPADOS COM A LÂMINA (FACE INTERNA EM LAMINADO MELAMÍNICO BP), O PAINEL POSSUI RASGOS OBLONGOS NA PARTE SUPERIOR PARA A COLOCAÇÃO DE ACESSÓRIOS TIPO ESCANINHOS EM AÇO, PORTA OBJETOS, PINTADOS EM EPÓXI NO SISTEMA ELETROSTÁTICO. ESTRUTURA METÁLICA, ESTRUTURAS LATERAIS EM AÇO (CHAPA 1,2 MM), COM BASE ESTAMPADA (CHAPA 1,5 MM) E NAS SUAS EXTREMIDADES A COLOCAÇÃO DE DUAS SAPATAS REGULÁVEIS INJETADAS EM POLIESTIRENO AUTO-IMPACTO COM PARAFUSO M8, COLUNA CENTRAL CONFORMADA E DOBRADA (CHAPA 1,2 MM) COM CALHA INTERNA REMOVÍVEL (CHAPA DE AÇO 0,9 MM) PARA POSSIBILITAR A PASSAGEM DE FIOS. UMA CALHA FRONTAL HORIZONTAL (CHAPA DE AÇO 1,2 MM) PARA A SUSTENTAÇÃO E PASSAGEM DE FIAÇÃO. TODAS AS PEÇAS EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E PINTURA EPÓXI PÓ. DIMENSÕES: TAMPO 140X140X60 CM. ALTURA DO TAMPO 73 CM. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO</p>	4.225,00	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
0015	<p>SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODINHAS: SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODINHAS CONFECCIONADO EM MDF/MDP 18 MM REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA COR CINZA, TODO O PERÍMETRO DO TAMPO RECEBE FITA DE BORDA DE 2 MM COR CINZA. DIMENSÕES: 28 CM LARGURA 39 CM ALTURA 45 CM PROF. COM 4 RODÍZIOS.</p>	335,83	20,00 UN	Homologado	Menor Preço
VALOR TOTAL ESTIMADO		301.794,90			
141923	LOTE 03				



0016	<p>CADEIRA FIXA COM ESPALDAR BAIXO: A ESTRUTURA É COMPOSTA DE TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO OS PÉS E SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS 16X30 COM 1,5 MM DE ESPESSURA E SOLDADOS À DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE AÇO 7/8 COM 1.2 MM DE ESPESSURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG, FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPALHÁVEL. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E TRAVESSAS, A ESTRUTURA RECEBE PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). TODA A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. O ASSENTO É PRODUZIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460 MM (LARGURA) X 415 MM (PROFUNDIDADE), APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO É FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460 MM (LARGURA) X 335MM (ALTURA), APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO É UNID. O À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. O TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESSE FIXADOR SEGUE A COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO POSSUI FUROS QUE FACILITAM A TRANSFERÊNCIA TÉRMICA. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 3MM PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA ABNT 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS; GRAU DE EMPOL</p>	409,50	20,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	---	--------	----------	------------	-------------





0017	<p>CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO (SEM BRAÇOS): RODÍZIO CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 5CM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA). O CORPO DO RODÍZIO CONFIGURADO DE FORMA SEMICIRCULAR É FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIAMIDA (PA). AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, QUE RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO. BASE DEFINIDA POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 555 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/20 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/20, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO AUTOMATIZADO DE SOLDAGEM MIG, QUE GARANTE A QUALIDADE E ACABAMENTO DO PRODUTO. O CONJUNTO BASE RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ. O CONJUNTO É COBERTO POR UMA BLINDAGEM CENTRAL COM DESIGN ADEQUADO AO PRODUTO, MONTADO PELO PROCESSO MANUAL POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DA BASE, ALÉM DE POSSUIR TAMBÉM UMA BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA A COLUNA A GA</p>	877,50	20,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	---	--------	----------	------------	-------------



0018	<p>CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA: A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO AO MECANISMO POR MEIO DE 2 PARAFUSOS ¼X¾ COBERTOS POR UM ACABAMENTO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVEM SER DE 435MM DE LARGURA, 370MM DE ALTURA. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 460MM DE LARGURA E 440MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 410MM À 510MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170MM À 240MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.85MM, E TUBOS OBLONGOS 50X25 E 40X16 COM PAREDES DE 1.9MM DE ESPESSURA, FOSFATADOS E PINTADOS COM TINTA EPÓXI PÓ. DEVE SER DOTADO DE TRÊS ALAVANCAS, UMA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, OUTRA PARA RECLINAÇÃO DO ENCOSTO E UMA TERCEIRA PARA RECLINAMENTO DO ASSENTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR AINDA REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM SISTEMA DE CATRACA. ESSE MECANISMO DEVE SE FIXAR AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼X¾. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIOS EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA ABNT 13962:2006 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO CADEIRAS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 EMITIDO POR</p>	1.300,00	20,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	--	----------	----------	------------	-------------



0019	<p>CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR: A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12 MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40 MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO À LÂMINA POR MEIO DE 3 PARAFUSOS 1/4X3/4 COBERTOS POR UM ACABAMENTO BIPARTIDO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVEM SER DE 485 MM DE LARGURA, 480 MM DE ALTURA. A LÂMINA DEVE SER FABRICADA EM AÇO 1020 COM 6 MM DE ESPESSURA E 75 MM DE LARGURA E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ. A LÂMINA SE FIXA AO ASSENTO DIRETAMENTE NA MADEIRA POR 3 PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS 1/4X3/4. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12 MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50 MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 485 MM DE LARGURA E 465 MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 405 MM À 505 MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVE SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170 MM À 240 MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER FABRICADO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 COM 2.65MM DE ESPESSURA, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADO DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO DE ASSENTO E ENCOSTO. A TENSÃO DESSE RECLINAMENTO DEVE SER AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO. ESSE MECANISMO DEVE SER FIXADO AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS 1/4X1 1/4 UTILIZANDO-SE BUCHAS ESPAÇADORAS ENTRE O MECANISMO E O ASSENTO. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIOS EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA ABNT 13962:2006 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO CADEIRAS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO</p>	1.516,67	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	--	----------	----------	------------	-------------



0020	<p>CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE: A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO À LÂMINA POR MEIO DE 3 PARAFUSOS ¼X1 COBERTOS POR UM ACABAMENTO BIPARTIDO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVEM SER DE 505MM DE LARGURA, 605MM DE ALTURA. A LÂMINA DEVE SER FABRICADA EM AÇO 1020 COM 6MM DE ESPESSURA E 75MM DE LARGURA E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ. A LÂMINA SE FIXA DIRETAMENTE NO MECANISMO DA CADEIRA POR 3 PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼X1. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 485MM DE LARGURA E 465MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 420MM À 520MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVE SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170MM À 240MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER COMPOSTO POR CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE 2,65MM DE ESPESSURA E CONE DE ACOPLAMENTO AO PISTÃO EM ALUMÍNIO FUNDIDO. DEVE SER DOTADO DE DUAS ALAVANÇAS, SENDO QUE UMA COMANDARÁ O ACIONAMENTO DO PISTÃO E A OUTRA DEVE LIBERAR E TRAVAR O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DE ASSENTO E ENCOSTO SINCRONIZADO. ALÉM DISSO DEVE POSSUIR UMA MANOPLA PARA REGULAGEM DA TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO QUE AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA ESTE MOVIMENTO. ESSE MECANISMO DEVE SE FIXAR AO ASSENTO POR PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼X1. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIOS EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA ABNT 13962:2006 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO CADEIRAS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO</p>	1.733,33	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
	VALOR TOTAL ESTIMADO	84.240,00			

141924

LOTE 04



0021	<p>CADEIRA FIXA SOBRE LONGARINA COM ESPALDAR BAIXO 4 LUGARES: CONJUNTO MONTADO SOBRE LONGARINAS DE 4 LUGARES, DISPOSTOS SIMETRICAMENTE DE MANEIRA A SE OBTER UMA ACOMODAÇÃO DE 4 USUÁRIOS DE FORMA ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼ X 1.½ PARA CADA ASSENTO. 2 PÉS QUE SE UNEM À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). AS EXTREMIDADES DA LONGARINA SÃO COMPOSTAS POR PONTEIRAS, DESENVOLVIDAS PARA ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXT</p>	1.191,67	30,00 UN	Homologado	Menor Preço
------	--	----------	----------	------------	-------------



0022	<p>CADEIRA FIXA SOBRE LONGARINA COM ESPALDAR BAIXO 3 LUGARES: CONJUNTO MONTADO SOBRE LONGARINAS DE 3 LUGARES, DISPOSTOS SIMETRICAMENTE DE MANEIRA A SE OBTER UMA ACOMODAÇÃO DE 3 USUÁRIOS DE FORMA ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼ X 1.½ PARA CADA ASSENTO. 2 PÉS QUE SE UNEM À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). AS EXTREMIDADES DA LONGARINA SÃO COMPOSTAS POR PONTEIRAS, DESENVOLVIDAS PARA ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXT</p>	1.608,75	10,00 UN	Homologado	Menor Preço
VALOR TOTAL ESTIMADO		51.837,60			

## Documentos Anexados ao Processo

Data	Documento
12/04/2023 - 22:17	PE 020-2023_Mobiliários_Edital e Anexos.pdf

## Mensagens Enviadas pelo Pregoeiro

Data	Assunto	Frase
27/04/2023 - 09:41	Negociação aberta para o processo 20/2023	Você recebeu um novo pedido de negociação no lote 141921 do processo 20/2023. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.



27/04/2023 - 09:41	Negociação aberta para o processo 20/2023	Você recebeu um novo pedido de negociação nos lotes 141922,141923,141924 do processo 20/2023. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
25/05/2023 - 11:31	Documentos solicitados para o processo 20/2023	Foram solicitadas diligências no lote 1924 do processo 20/2023. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
25/05/2023 - 11:32	Documentos solicitados para o processo 20/2023	Foram solicitadas diligências no lote 1922 do processo 20/2023. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
25/05/2023 - 11:32	Documentos solicitados para o processo 20/2023	Foram solicitadas diligências no lote 1923 do processo 20/2023. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
25/05/2023 - 11:34	Documentos solicitados para o processo 20/2023	Foram solicitadas diligências no lote 1921 do processo 20/2023. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.
02/06/2023 - 09:47	Documentos solicitados para o processo 20/2023	Foram solicitadas diligências no lote 1922 do processo 20/2023. Acesse o seu ambiente logado para verificar os detalhes.

## Vencedores

Lote	Item	Produto	Fornecedor	Modelo	Marca/ Fabricante	Qtd.	Valor de Referência	Valor Total
41921		LOTE 01						







0002

DOMUS-B21

MARCA 10,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

2.275,00

22.750,00

MÓDULO DE ARMAZENAMENTO BAIXO: COM 2 PORTAS E 1 PRATELEIRA (AÇO CARBONO, MDF E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 8 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDO, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 2 PORTAS, 1 PRATELEIRA DIVISÓRIA. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA COR CINZA COM PARAFUSO QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA COM CHAVE DOBRÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA, 0,75 M. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, DUAS PORTAS CONFECIONADA EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BORDAS REVESTIDA EM FITA ABS. CADA PORTA DEVE POSSUIR 3 DOBRADIÇAS E UM PUXADOR PLÁSTICO. O FUNDO DO MÓDULO COM 01 FECHAMENTO EM MDF DE 6 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR BRANCA. TODAS AS PEÇAS EM AÇO DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO POR MEIO DE BANHOS SUCESSIVOS PARA PROTEÇÃO POR MEIO DE FOSFATIZAÇÃO, GARANTINDO PELO MENOS 500 HORAS DE EXPOSIÇÃO PELO MÉTODO DESCRITO NA NBR 8094:1983 MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. A PINTURA DAS PEÇAS EM AÇO EM TINTA PÓ PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO, COM ESPESSURA MÉDIA DA CAMADA DE TINTA COM VALOR MÉDIO DE 100 µm E

A autenticidade deste documento pode ser verificada no site <https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br>  
Documento emitido eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 15/06/2023 às 09:34:41.  
Código de Verificação: 000226

DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PEÇAS EM AÇO



0003

ARQUIVO COM 4  
GAVETAS: TAMPO DO  
ARQUIVO EM  
MADEIRA  
AGLOMERADA TIPO  
MDP COM  
ESPESSURA DE 18  
MM, REVESTIDO COM  
LAMINADO  
MELAMÍNICO DE  
BAIXA PRESSÃO EM  
AMBAS AS FACES,  
RESISTENTE A  
ABRASÃO, NA COR  
BRANCA,  
ENCABEÇADO COM  
FITA DE BORDA PVC  
2,5 MM DE  
ESPESSURA COM  
ALTA RESISTÊNCIA A  
IMPACTOS.NA MESA  
COR DO PAINEL.  
GAVETAS EM  
MADEIRA  
AGLOMERADA MDP  
REVESTIDO COM  
LAMINADO  
MELAMÍNICO DE  
BAIXA PRESSÃO  
ENCABEÇADAS COM  
FITA DE BORDA PVC  
COM ESPESSURA 1  
MM. FUNDO DAS  
GAVETAS  
CONFECCIONADOS  
EM CHAPA DURA DE  
ALTA DENSIDADE  
PINTADA NA MESMA  
COR DO MÓVEL.  
CORREDIÇAS (TIPO  
TELESCÓPICAS) DAS  
GAVETAS, PRESAS  
AO CORPO DO  
GAVETEIRO ATRAVÉS  
DE PARAFUSO TIPO  
CHIPBOARD PARA  
MADEIRA,  
RESISTENTE A  
ESFORÇO SOBRE A  
GAVETA E AOS  
NÚMEROS DE CICLOS  
DE ABERTURA E  
FECHAMENTO DA  
MESMA.  
TRAVAMENTO  
SIMULTÂNEO DAS  
GAVETAS FEITO EM  
HASTE DE AÇO  
RESISTENTE A  
TRAÇÃO COM  
ACIONAMENTO  
LATERAL ATRAVÉS  
DE FECHADURA COM  
CHAVE DE ALMA  
INTERNA EM AÇO DE  
ALTA RESISTÊNCIA  
AO TORQUE, COM  
CAPA PLÁSTICA  
EXTERNA DE  
PROTEÇÃO EM  
POLIETILENO  
INJETADO.  
PUXADORES COM  
DESENHO CURVO E  
LINHAS SUAVES SEM  
ARESTAS INJETADOS  
EM POLIURETANO,  
FIXADO COM  
PARAFUSO DE  
ROSCA PARA  
FIXAÇÃO EM  
TERMOPLÁSTICOS  
EM AÇO DE 4X25MM  
COM CABEÇA  
PAINEL. SUPORTES  
PARA PASTAS  
SUSPENSAS NAS  
GAVETAS  
CONFECCIONADOS  
EM CHAPA DE AÇO  
EM FORMATO DE L  
FIXADO A GAVETA  
ATRAVÉS DE  
PARAFUSOS  
CHIPBOARD DE 4,0 X  
14MM CABEÇA  
PAINEL. PINTADO EM  
EPÓXI PÓ NA MESMA  
COR DO MÓVEL.  
TOLERÂNCIA MÁXIMA  
PARA VARIAÇÃO DE  
MEDIDAS  
DIMENSIONAIS (+ OU -  
) 3MM. APRESENTAR  
JUNTO COM A  
PROPOSTA INICIAL  
DECLARAÇÃO DE  
GARANTIA MÍNIMA DE  
01 ANO PARA

A-4GM

MARCA 10,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

969,00

9.690,00



0004

DOMUS-A4P

MARCA 10,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

3.600,00

36.000,00

MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, ABERTO COM 04 PRATELEIRAS (AÇO CARBONO, E ABS); MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 9 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDOS, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 4 PRATELEIRAS DIVISÓRIAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIO DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO SEMIESFÉRICO E DIÂMETRO DE 70 MM, ALTURA DE 36,5 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, COM OITO COSTELAS PARA ESTRUTURAÇÃO, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 4 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO TIPO YALE COM CHAVE DOBRÁVEL. COPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE

A autenticidade do documento pode ser verificada no site <https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br>  
Documento emitido eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 15/06/2023 às 09:34:41.  
Código de Autenticação: 78C7C

PAREDE 1,5 MM,  
ESSES QUATRO  
TUBOS SERÃO





0006

DOMUS-A24

MARCA 10,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

3.800,00

38.000,00

MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 11 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDOS, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 2 PORTAS, 4 PRATELEIRAS, DIVISÓRIAS, FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS NA COR CINZA, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIO DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO REDONDO E DIÂMETRO DE 50 MM, ALTURA DE 25 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 2 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO COM CHAVE DOBRÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE

A autenticidade do documento pode ser verificada no site <https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br>  
Documento emitido eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 15/06/2023 às 09:34:41.  
Código de Autenticação: 78C7C



	VENCEDOR	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	169.030,00
41922	LOTE 02		



0007	<p>MESA DE TRABALHO:  MESA RETA  DIMENSÕES 1600 X  600 X 740 MM  (VARIAÇÃO MÁXIMA  DE 5% NAS MEDIDAS  PARA MAIS OU PARA  MENOS). TAMPO  CONSTITUÍDO EM  MDP DE 25 MM DE  ESPESSURA,  REVESTIDA EM  LAMINADO  MELAMÍNICO DE  BAIXA PRESSÃO  TEXTURIZADO EM  AMBAS AS FACES,  BORDA FRONTAL E  POSTERIOR COM  ACABAMENTO EM  FITA DE PVC DE 3 MM  DE ESPESSURA,  COLADA A QUENTE  PELO SISTEMA HOLT-  MELT EM TODO SEU  PERÍMETRO, COM  RAIO MÍNIMO DE 2,5  MM. BORDAS  TRANSVERSAIS COM  ACABAMENTO EM  FITA DE PVC DE 2 MM  DE ESPESSURA,  COLADA A QUENTE  PELO SISTEMA HOLT-  MELT EM TODO SEU  PERÍMETRO.  DOTADAS COM 02  PASSA CABOS  DIÂMETRO DE 60 MM  EM POLIESTIRENO  INJETADO DE ALTO  IMPACTO. PAINEL  FRONTAL EM  MADEIRA MDP DE 18  MM DE ESPESSURA,  REVESTIDA EM  LAMINADO  MELAMÍNICO DE  BAIXA PRESSÃO  TEXTURIZADO EM  AMBAS AS FACES.  BORDAS COM  ACABAMENTO EM  FITA DE PVC DE 1 MM  DE ESPESSURA,  COLADA A QUENTE  PELO SISTEMA HOLT-  MELT, EM TODO SEU  PERÍMETRO. PAINEL  FRONTAL FIXADO ÀS  ESTRUTURAS  LATERAIS DA MESA  ATRAVÉS DE  REBITES DE REPUXO  DE AÇO E  PARÁFUSOS DE AÇO  E BUCHAS  METÁLICAS. DOIS  PÉS LATERAIS EM  AÇO, CADA PÉ  CÔMPOSTO DE: DUAS  COLUNAS VERTICAIS  EM CHAPA DE AÇO  #18 MEDINDO  668,5X62X40, R20 NA  PARTE EXTERNA DA  COLUMA. UMA PATA  INFERIOR  ESTAMPADA EM  CHAPA DE AÇO #16  MEDINDO 580X73X25  MM COM SUPORTE  PARA SAPATAS  NIVELADORAS COM  ROSCA M8, ENTRE AS  COLUNAS VERTICAIS  DEVERÁ HAVER  DUAS TAMPAS  SACÁVEIS EM AÇO  CHAPA #20, MEDINDO  635X118X20MM.  AMBAS TAMPAS  SACÁVEIS DEVERÃO  PROPORCIONAR NA  PARTE INFERIOR E  SUPERIOR  PASSAGEM PARA  SUBIDA E DECIDA DE  CABOS. A PARTE  SUPERIOR DA  ESTRUTURA SERÁ  EM CHAPA DE AÇO  #14 FORMATO U  MEDINDO  480X43X15MM.  TODAS AS PEÇAS  DEVERÃO RECEBER  FRANQUEAMENTO</p>	MT-16	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	20,00	950,00	19.000,00
------	---	-------	--	-------	--------	-----------



0008

MR-R

MARCA 10,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

1.209,00

12.090,00

MESA DE REUNIÃO:  
MEDINDO 275 X 92 X  
73,5 CM, TAMPO EM  
FORMATO RETO EM  
MADEIRA MDF/MDF  
COM RESINA  
FENÓLICA COM  
PARTÍCULAS DE  
GRANULOMÉTRICA  
FINA COM  
ESPESSURA DE 18  
MM E REVESTIDO  
COM LAMINADO  
MELAMÍNICO DE  
BAIXA PRESSÃO EM  
AMBAS AS FACES, NA  
COR CINZA, TODO O  
PERÍMETRO DO  
TAMPO RECEBE FITA  
DE BORDA DE 2 MM  
COR CINZA. FIXAÇÃO  
A ESTRUTURA  
ATRAVÉS DE  
PARAFUSOS AUTO  
ATARRAXANTES.  
ALTURA DO TAMPO  
DE 73,5CM.  
ESTRUTURA  
METÁLICA PÉ  
INFERIOR EM TUBO  
REDONDO 1 ½ COM  
SAPATAS INJETADAS  
EM POLIPROPILENO,  
COLUNAS EM TUBO  
SEMI-OBLONGO EM  
PARES. PARTES  
METÁLICAS COM  
TRATAMENTO  
ANTICORROSIVO E  
ANTIFERRUGINOSO  
POR IMERSÃO, COM  
PINTURA  
ELETROESTÁTICA EM  
EPÓXI NA COR CINZA.  
FIXAÇÃO DO PAINEL  
CENTRAL ATRAVÉS  
DE SISTEMA DE  
MONTAGEM TIPO  
MINIFIX E REBITE  
COM ROSCA NAS  
PARTES METÁLICAS,  
E PAINEL CENTRAL  
EM MADEIRA  
AGLOMERADA, COM  
ESPESSURA DE 18  
MM E REVESTIDO  
COM LAMINADO  
MELAMÍNICO DE  
BAIXA PRESSÃO EM  
AMBAS AS FACES NA  
COR CINZA,  
ENCABEÇADA NA  
PARTE INFERIOR  
COM FITA DE BORDA  
2 MM. FIXAÇÃO DO  
TAMPO A  
ESTRUTURA  
METÁLICA POR MEIO  
DE PARAFUSOS  
AUTO  
ATARRAXANTES COM  
CABEÇA PANELA, E  
ENTRE O TAMPO E O  
PAINEL CENTRAL  
COM DISPOSITIVO DE  
MONTAGEM DO TIPO  
TRAPÉZIO, PARA  
GARANTIR A  
QUALIDADE,  
DURABILIDADE E  
RESISTÊNCIA, O ITEM  
DEVE POSSUIR OS  
SEGUINTE LAUDOS:  
ENSAIO DE  
CORROSÃO POR  
EXPOSIÇÃO EM  
CÂMARA DE NÉVOA  
SALINA, CONFORME  
NORMA NBR  
8094:1983, COM O  
MÍNIMO DE 500  
HORAS. GRAU DE  
EMPOLAMENTO  
QUANDO A  
DENSIDADE DE  
DISTRIBUIÇÃO DAS  
BOLHAS CONFORME  
A NORMA NBR  
5841:2015 D0 =  
ISENTO DE BOLHAS.  
GRAU DE  
EMPOLAMENTO  
QUANDO AO  
TAMANHO DAS  
BOLHAS CONFORME  
A NORMA NBR  
5841:2015 T0 =

A autenticidade deste documento pode ser verificada no site <https://validarquivo.portaldecompraspublicas.com.br>  
Documento assinado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 15/06/2023 às 09:34:41.  
Código de verificação: 1234567890

CONFORME A NORMA  
NBR ISO 4628-3:2015  
RL0 = 0% DE ÁREA





0009

MRTG-20

MARCA 10,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

1.209,00

12.090,00

MESA DE REUNIÃO  
RETANGULAR:  
DIMENSÕES 2000 X  
1200 X 740 MM (C X L  
X H). (VARIACÃO  
MÁXIMA DE 5% NAS  
MEDIDAS PARA MAIS  
OU PARA MENOS).  
TAMPO CONSTITUÍDO  
EM MDP DE 25 MM DE  
ESPESSURA,  
REVESTIDA EM  
LAMINADO  
MELAMÍNICO DE  
BAIXA PRESSÃO  
TEXTURIZADO EM  
AMBAS AS FACES,  
BORDA COM  
ACABAMENTO EM  
FITA DE PVC DE 3 MM  
DE ESPESSURA,  
COLADA A QUENTE  
PELO SISTEMA HOLT-  
MELT EM TODO SEU  
PERÍMETRO, COM  
RAIO MÍNIMO DE 2,5  
MM. UM PAINEL  
FRONTAL EM MDP  
COM 18MM DE  
ESPESSURA,  
REVESTIDO EM  
AMBAS AS FACES EM  
LAMINADO  
MELAMÍNICO BAIXA  
PRESSÃO COM  
BORDAS EM PVC  
EXTRUDADO DE 1MM  
DE ESPESSURA, NA  
MESMA COR DO  
LAMINADO  
ESCOLHIDO. UMA  
CALHA CENTRAL  
PARA PASSAGEM  
DOS CABOS. DOIS  
PÉS LATERAIS EM  
AÇO, CADA PÉ  
COMPOSTO DE: DUAS  
COLONAS VERTICAIS  
EM CHAPA DE AÇO  
#18 MEDINDO  
668,5X62X40MM R20  
NA PARTE EXTERNA  
DA COLUNA. UMA  
PATA INFERIOR  
ESTAMPADA EM  
CHAPA DE AÇO #16  
MEDINDO  
600X73X25MM COM  
SUPORTE PARA  
SAPATAS  
NIVELADORAS COM  
ROSCA M8. ENTRE AS  
COLONAS VERTICAIS  
DEVERÁ HAVER UMA  
TAMPA EXTERNA  
SACÁVEL EM AÇO  
CHAPA #20 MEDINDO  
635X118X20MM COM  
SISTEMA DE FIXAÇÃO  
COM SUPORTE DE  
CREMALHEIRAS E  
FIXAÇÃO NAS  
COLONAS VERTICAIS  
E TAMPA INTERNA  
FIXA EM CHAPA #20  
MEDINDO  
635X118X20MM.  
AMBAS AS TAMPAS  
DEVERÃO  
PROPORCIONAR NA  
PARTE INFERIOR E  
SUPERIOR  
PASSAGEM PARA  
SUBIDA E DECIDA DE  
CABOS. A PARTE  
SUPERIOR DA  
ESTRUTURA SERÁ  
EM CHAPA DE AÇO  
#14 FORMATO U  
MEDINDO  
600X43X15MM.  
ACABAMENTO DAS  
BORDAS EM FITA DE  
PVC COLADAS A  
QUENTE PELO  
SISTEMA HOLT-MELT.  
TODAS AS PEÇAS DE  
AÇO DEVERÃO  
RECEBER  
TRATAMENTO DE  
FOSFATIZAÇÃO  
(FOSFATO DE ZINCO)  
POR IMERSÃO, A  
PINTURA SERÁ NO  
SISTEMA DE  
ELETROSTÁTICO  
EPÓXI. PARA

A autenticidade deste documento pode ser verificada no site <https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br>  
ou eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 15/06/2023 às 09:34:41.

Código de Barras: 05287C  
RESISTÊNCIA. O ITEM  
DEVE POSSUIR OS  
SEGUINTE AJUDOS:



0010

MRD

MARCA 10,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

950,00

9.500,00

MESA REDONDA  
DIÂMETRO 120 CM:  
MESA DE REUNIÃO  
COM TAMPO DE 18  
MM DE ESPESSURA,  
DE FORMATO  
CIRCULAR, COM O  
SEGUINTE  
ACABAMENTO,  
MDF/MDP REVESTIDO  
COM LAMINADO  
MELAMÍNICO BAIXA  
PRESSÃO COM  
BORDAS EM PVC  
RETO DE 2 MM DE  
ESPESSURA; PARA  
MESAS CIRCULARES  
(BASE ESTRELA) COM  
4 PÉS EM TUBO 1 ½  
(1.5) COM  
TERMINAÇÕES EM  
SAPATA EXTERNA  
COM SUPERFÍCIE  
RUGOSA PARA APOIO  
DO PÉ, COLUNA  
CENTRAL REDONDO  
COM DIÂMETRO DE 2  
POLEGADAS. TODAS  
AS PEÇAS  
METÁLICAS SÃO  
SOLDADAS PELO  
PROCESSO MIG,  
TRATAMENTO  
ANTIFERRUGINOSO,  
FOSFATIZADO,  
PINTURA  
ELETROSTÁTICA  
EPÓXI PÓ, CURADA  
EM ESTUFA A 180  
GRAUS. DIMENSÕES:  
120 X 74 (DIÂMETRO X  
ALTURA). PARA  
GARANTIR A  
QUALIDADE,  
DURABILIDADE E  
RESISTÊNCIA, O ITEM  
DEVE POSSUIR OS  
SEGUINTE LAUDOS:  
ENSAIO DE  
CORROSÃO POR  
EXPOSIÇÃO EM  
CÂMARA DE NÉVOA  
SALINA, CONFORME  
NORMA NBR  
8094:1983, COM O  
MÍNIMO DE 500  
HORAS. GRAU DE  
EMPOLAMENTO  
QUANDO A  
DENSIDADE DE  
DISTRIBUIÇÃO DAS  
BOLHAS CONFORME  
A NORMA NBR  
5841:2015 D0 =  
ISENTO DE BOLHAS.  
GRAU DE  
EMPOLAMENTO  
QUANDO AO  
TAMANHO DAS  
BOLHAS CONFORME  
A NORMA NBR  
5841:2015 T0 =  
ISENTO DE BOLHAS.  
GRAU DE  
ENFERRUJAMENTO  
CONFORME A NORMA  
NBR ISO 4628-3:2015  
RI 0 = 0 % DE ÁREA  
ENFERRUJADA.  
ENSAIO DE  
DETERMINAÇÃO DA  
ESPESSURA DA  
CAMADA DE TINTA  
CONFORME A NORMA  
NBR 10443:2008 E A  
NORMA ASTM  
D7091:2013, 100 ?M.  
ENSAIO DE  
ADERÊNCIA DA  
TINTA,  
DETERMINAÇÃO DE  
ADERÊNCIA,  
CONFORME NORMA  
NBR 11003:2009  
VERSÃO CORRIGIDA  
DE 2010. ENSAIO DE  
ADERÊNCIA DA  
TINTA,  
DETERMINAÇÃO DE  
ADERÊNCIA,  
CONFORME NORMA  
ASTM D3359:2017.  
APRESENTAR JUNTO  
COM A PROPOSTA  
INICIAL DECLARAÇÃO  
DE GARANTIA  
EMITIDA  
EXCLUSIVAMENTE

A autenticidade do documento pode ser verificada no site <https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br>  
Documento publicado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 15/06/2023 às 09:34:41.  
Código de Verificação: 57E7C  
GARANTIA MÍNIMA É  
DE 01 ANO.



0011	<p>SISTEMA DE SUPERFÍCIES MULTIFUNCAIONAIS: SISTEMA DE SUPERFÍCIES PARA MÚLTIPLAS FUNÇÕES COMO ESCREVER, PROJETAR, FIXAR, COMPOSTO DE PAINÉIS COM DIMENSÕES DE 2280 MM DE COMPRIMENTO E ALTURA DE 1200 MM, PARA USO INTERNO EM AMBIENTES PEDAGÓGICOS, ADMINISTRATIVOS, CIRCULAÇÕES, ÁREAS COMUNS E OUTROS. PAINÉIS COMPOSTOS POR SUBSTRATO DE MDF, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA SUPERFÍCIE FRONTAL COM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO TIPO LOUSA BRANCA BRILHANTE COM LINHAS HORIZONTAIS E VERTICAIS FORMANDO QUADRADOS COM 50 X 50 MM, COM FÁCIL REMOÇÃO DA TINTA DO PINCEL A SECO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1 MM. COLAGEM DOS REVESTIMENTOS FRONTAL ADESIVO BI COMPONENTE. SUPERFÍCIE POSTERIOR DO PAINEL EM BP BRANCO TX. BORDOS ENCABEÇADOS EM FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE 2,5MM. ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA COM ADESIVO HOT MELTING. CANTONEIRAS PARA PROTEÇÃO, FIXAÇÃO E AFASTAMENTO DA PAREDE, EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO EM ABS, EM DUAS PARTES DENOMINADAS BASE E CAPA, MEDINDO 120MM (LARGURA) X 120MM (PROFUNDIDADE) X 40MM (ESPESSURA) QUE SE ENCAIXAM ENTRE SI POR MEIO DE REGISTROS E ENVOLVEM O CONJUNTO PAINEL-PERFIS DE BORDO. ACABAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIE: BRILHANTE ESPELHADO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU - ) 5MM. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.</p>	SSM	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	30,00	2.550,00	76.500,00
------	---	-----	----------------------------------	-------	----------	-----------



0012

MESA DE TRABALHO  
COM DUAS GAVETAS:  
MESA RETA  
DIMENSÕES 1600 X  
600 X 740 MM  
(VARIAÇÃO MÁXIMA  
DE 5% NAS MEDIDAS  
PARA MAIS OU PARA  
MENOS). TAMPO  
CONSTITUÍDO EM  
MDP DE 25 MM DE  
ESPESSURA,  
REVESTIDA EM  
LAMINADO  
MELAMÍNICO DE  
BAIXA PRESSÃO  
TEXTURIZADO EM  
AMBAS AS FACES,  
BORDA FRONTAL E  
POSTERIOR COM  
ACABAMENTO EM  
FITA DE PVC DE 3 MM  
DE ESPESSURA,  
COLADA A QUENTE  
PELO SISTEMA HOLT-  
MELT EM TODO SEU  
PERÍMETRO, COM  
RAIO MÍNIMO DE 2,5  
MM. BORDAS  
TRANSVERSAIS COM  
ACABAMENTO EM  
FITA DE PVC DE 2 MM  
DE ESPESSURA,  
COLADA A QUENTE  
PELO SISTEMA HOLT-  
MELT EM TODO SEU  
PERÍMETRO.  
DOTADAS COM 02  
PASSA CABOS  
DIÂMETRO DE 60 MM  
EM POLIESTIRENO  
INJETADO DE ALTO  
IMPACTO. PAINEL  
FRONTAL EM  
MADEIRA MDP DE 18  
MM DE ESPESSURA,  
REVESTIDA EM  
LAMINADO  
MELAMÍNICO DE  
BAIXA PRESSÃO  
TEXTURIZADO EM  
AMBAS AS FACES.  
BORDAS COM  
ACABAMENTO EM  
FITA DE PVC DE 1 MM  
DE ESPESSURA,  
COLADA A QUENTE  
PELO SISTEMA HOLT-  
MELT, EM TODO SEU  
PERÍMETRO. PAINEL  
FRONTAL FIXADO ÀS  
ESTRUTURAS  
LATERAIS DA MESA  
ATRAVÉS DE  
REBITES DE REPUXO  
DE AÇO E  
PARAFUSOS DE AÇO  
E BUCHAS  
METÁLICAS. DOIS  
PÉS LATERAIS EM  
AÇO, CADA PÉ  
COMPOSTO DE: DUAS  
COLUNAS VERTICAIS  
EM CHAPA DE AÇO  
#18 MEDINDO  
668,5X62X40, R20 NA  
PARTE EXTERNA DA  
COLUNA. UMA PATA  
INFERIOR  
ESTAMPADA EM  
CHAPA DE AÇO #16  
MEDINDO 580X73X25  
MM COM SUPORTE  
PARA SAPATAS  
NIVELADORAS COM  
ROSCA M8, ENTRE AS  
COLUNAS VERTICAIS  
DEVERÁ HAVER  
DUAS TAMPAS  
SACÁVEIS EM AÇO  
CHAPA #20, MEDINDO  
635X118X20MM.  
AMBAS TAMPAS  
SACÁVEIS DEVERÃO  
PROPORCIONAR NA  
PARTE INFERIOR E  
SUPERIOR  
PASSAGEM PARA  
SUBIDA E DECIDA DE  
CABOS. A PARTE  
SUPERIOR DA  
ESTRUTURA SERÁ  
EM CHAPA DE AÇO  
#14 FORMATO U  
MEDINDO  
480X43X15MM.  
TODAS AS PEÇAS  
SERÃO REVESTIDAS  
COM PINTURA EPOXI  
(FOSFATO DE ZINCO)  
POR IMERSÃO, A  
PINTURA SERÁ NO

MT-2G16

MARCA 15,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

1.400,00

21.000,00



0013

MESA DE TRABALHO  
COM DUAS GAVETAS:  
MESA RETA  
DIMENSÕES 1500 X  
700 X 740 MM  
(VARIAÇÃO MÁXIMA  
DE 5% NAS MEDIDAS  
PARA MAIS OU PARA  
MENOS). TAMPO  
CONSTITUÍDO EM  
MDP DE 25 MM DE  
ESPESSURA,  
REVESTIDA EM  
LAMINADO  
MELAMÍNICO DE  
BAIXA PRESSÃO  
TEXTURIZADO EM  
AMBAS AS FACES,  
BORDA FRONTAL E  
POSTERIOR COM  
ACABAMENTO EM  
FITA DE PVC DE 3 MM  
DE ESPESSURA,  
COLADA A QUENTE  
PELO SISTEMA HOLT-  
MELT EM TODO SEU  
PERÍMETRO, COM  
RAIO MÍNIMO DE 2,5  
MM. BORDAS  
TRANSVERSAIS COM  
ACABAMENTO EM  
FITA DE PVC DE 2 MM  
DE ESPESSURA,  
COLADA A QUENTE  
PELO SISTEMA HOLT-  
MELT EM TODO SEU  
PERÍMETRO.  
DOTADAS COM 02  
PASSA CABOS  
DIÂMETRO DE 60 MM  
EM POLIESTIRENO  
INJETADO DE ALTO  
IMPACTO. PAINEL  
FRONTAL EM  
MADEIRA MDP DE 18  
MM DE ESPESSURA,  
REVESTIDA EM  
LAMINADO  
MELAMÍNICO DE  
BAIXA PRESSÃO  
TEXTURIZADO EM  
AMBAS AS FACES.  
BORDAS COM  
ACABAMENTO EM  
FITA DE PVC DE 1 MM  
DE ESPESSURA,  
COLADA A QUENTE  
PELO SISTEMA HOLT-  
MELT, EM TODO SEU  
PERÍMETRO. PAINEL  
FRONTAL FIXADO ÀS  
ESTRUTURAS  
LATERAIS DA MESA  
ATRAVÉS DE  
REBITES DE REPUXO  
DE AÇO E  
PARAFUSOS DE AÇO  
E BUCHAS  
METÁLICAS. DOIS  
PÉS LATERAIS EM  
AÇO, CADA PÉ  
COMPOSTO DE: DUAS  
COLUNAS VERTICAIS  
EM CHAPA DE AÇO  
#18 MEDINDO  
668,5X62X40, R20 NA  
PARTE EXTERNA DA  
COLUMA. UMA PATA  
INFERIOR  
ESTAMPADA EM  
CHAPA DE AÇO #16  
MEDINDO 580X73X25  
MM COM SUPORTE  
PARA SAPATAS  
NIVELADORAS COM  
ROSCA M8, ENTRE AS  
COLUNAS VERTICAIS  
DEVERÁ HAVER  
DUAS TAMPAS  
SACÁVEIS EM AÇO  
CHAPA #20, MEDINDO  
635X118X20MM.  
AMBAS TAMPAS  
SACÁVEIS DEVERÃO  
PROPORCIONAR NA  
PARTE INFERIOR E  
SUPERIOR  
PASSAGEM PARA  
SUBIDA E DECIDA DE  
CABOS. A PARTE  
SUPERIOR DA  
ESTRUTURA SERÁ  
EM CHAPA DE AÇO  
#14 FORMATO U  
MEDINDO  
480X43X15MM.  
TODAS AS PEÇAS  
SERÃO RECORRER  
E RECORRER  
E RECORRER  
(FOSFATO DE ZINCO)  
POR IMERSÃO, A  
PINTURA SERÁ NO

MT-2G15

MARCA 15,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

1.300,00

19.500,00



0014

ET-L

MARCA 10,00  
PRÓPRIA/FABRICAÇÃO  
PRÓPRIA

1.600,00

16.000,00

ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L: CONTENDO 1 SUPERFÍCIE DE TRABALHO EM MDF/MDP REVESTIDAS AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 25 MM, FORMATO EM L, ÂNGULO DE 90º, COM ENTRADA ERGONÔMICA COM BORDAS RETAS EM PVC, DE 3 MM DE ESPESSURA, COLOCADAS ATRAVÉS DO SISTEMA HOTMELT, NA MESMA COR DAS SUPERFÍCIES. CADA SUPERFÍCIE CONTÉM UM FURO NO INÍCIO DOS VÉRTICES DOS ÂNGULOS QUE FORMAM A MESMA, PARA A RECEPÇÃO DE PASSA CABO. MEDINDO 140X140X60 CM. PAINÉIS BIOMBOS CONTENDO 02 PLACAS CEGAS COM VAZADO SUPERIOR EM MDF REVESTIDO EM UMA FACE COM LAMINADO PLÁSTICO PET OU PVC CONFORMADO EM PRENSA DE MEMBRANA COM QUINAS E CANTOS ARREDONDADOS E TOTALMENTE ENVELOPADOS COM A LÂMINA (FACE INTERNA EM LAMINADO MELAMÍNICO BP), O PAINEL POSSUI RASGOS OBLONGOS NA PARTE SUPERIOR PARA A COLOCAÇÃO DE ACESSÓRIOS TIPO ESCANINHOS EM AÇO, PORTA OBJETOS, PINTADOS EM EPÓXI NO SISTEMA ELETROSTÁTICO. ESTRUTURA METÁLICA, ESTRUTURAS LATERAIS EM AÇO (CHAPA 1,2 MM), COM BASE ESTAMPADA (CHAPA 1,5 MM) E NAS SUAS EXTREMIDADES A COLOCAÇÃO DE DUAS SAPATAS REGULÁVEIS INJETADAS EM POLIESTIRENO AUTO-IMPACTO COM PARAFUSO M8, COLUNA CENTRAL CONFORMADA E DOBRADA (CHAPA 1,2 MM) COM CALHA INTERNA REMOVÍVEL (CHAPA DE AÇO 0,9 MM) PARA POSSIBILITAR A PASSAGEM DE FIOS. UMA CALHA FRONTAL HORIZONTAL (CHAPA DE AÇO 1,2 MM) PARA A SUSTENTAÇÃO E PASSAGEM DE FIAÇÃO. TODAS AS PEÇAS EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E PINTURA EPÓXI PÓ. DIMENSÕES: TAMPO 140X140X60 CM. ALTURA DO TAMPO 73 CM. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE

A autenticidade do documento pode ser verificada no site <https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br>  
Documento assinado eletronicamente no Portal de Compras Públicas em 15/06/2023 às 09:34:41.

Código de Referência: NBR 774

SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983. COM O



0015	SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODINHAS: SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODINHAS CONFECCIONADO EM MDF/MDP 18 MM REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA COR CINZA, TODO O PERÍMETRO DO TAMPO RECEBE FITA DE BORDA DE 2 MM COR CINZA. DIMENSÕES: 28 CM LARGURA 39 CM ALTURA 45 CM PROF. COM 4 RODÍZIOS.	S-CPU	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	20,00	335,83	6.716,60
	VENCEDOR	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda			192.396,60	
41923	LOTE 03					



0016	<p>CADEIRA FIXA COM ESPALDAR BAIXO: A ESTRUTURA É COMPOSTA DE TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO OS PÉS E SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS 16X30 COM 1,5 MM DE ESPESSURA E SOLDADOS À DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE AÇO 7/8 COM 1,2 MM DE ESPESSURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG, FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPALHÁVEL. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E TRAVESSAS, A ESTRUTURA RECEBE PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). TODA A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. O ASSENTO É PRODUZIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460 MM (LARGURA) X 415 MM (PROFUNDIDADE), APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO É FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460 MM (LARGURA) X 335MM (ALTURA), APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO É UNID.O À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. O TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). O PROCESSO DE INJEÇÃO. ESSE FIXADOR SEGUIE A</p>	CFEB	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	20,00	143,00	2.860,00
------	---	------	----------------------------------	-------	--------	----------





0017

CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO (SEM BRAÇOS); RODÍZIO CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 5CM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA), O CORPO DO RODÍZIO CONFIGURADO DE FORMA SEMICIRCULAR É FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIAMIDA (PA). AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, QUE RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO. BASE DEFINIDA POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 555 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/20 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNIDAS POR SOLDAGEM MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/20, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO AUTOMATIZADO DE SOLDAGEM MIG, QUE

ERGOPLAX

PLAXMETAL/PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA

749,50

14.990,00



0018

CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA: A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO AO MECANISMO POR MEIO DE 2 PARAFUSOS 1/4X3/4 COBERTOS POR UM ACABAMENTO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVE SER DE 435MM DE LARGURA, 370MM DE ALTURA. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVE SER DE 460MM DE LARGURA E 440MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 410MM À 510MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVE SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170MM À 240MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.85MM. E TUBOS OBLONGOS 50X25 E 40X16 COM PAREDES DE 1.9MM DE ESPESSURA, FOSFATADOS E PINTADOS COM TINTA EPÓXI PÓ. DEVE SER DOTADO DE TRÊS ALAVANCAS, UMA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, OUTRA PARA RECLINAÇÃO DO ENCOSTO E UMA TERCEIRA PARA RECLINAMENTO DO ASSENTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR AINDA REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM SISTEMA DE CATRACA. ESSE MECANISMO DEVE SE FIXAR AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS 1/4X3/4. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIOS EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL.

PREMIUM

PLAXMETAL/PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA

1.080,00

21.600,00



0019

CADEIRA GIRATÓRIA  
 DIRETOR: A CADEIRA  
 DEVE ESTAR DE  
 ACORDO COM AS  
 DEFINIÇÕES DA  
 NORMA ABNT NBR  
 13962. O ENCOSTO  
 DEVE POSSUIR  
 ESTRUTURA EM  
 MADEIRA LAMINADA  
 COM 12 MM DE  
 ESPESSURA E  
 ESPUMA LAMINADA  
 COM 40 MM DE  
 ESPESSURA. SENDO  
 FIXADO À LÂMINA  
 POR MEIO DE 3  
 PARAFUSOS ¼X¾  
 COBERTOS POR UM  
 ACABAMENTO  
 BIPARTIDO  
 FABRICADO EM  
 PLÁSTICO INJETADO.  
 AS DIMENSÕES  
 APROXIMADAS DO  
 ENCOSTO DEVEM  
 SER DE 485 MM DE  
 LARGURA, 480 MM DE  
 ALTURA. A LÂMINA  
 DEVE SER  
 FABRICADA EM AÇO  
 1020 COM 6 MM DE  
 ESPESSURA E 75 MM  
 DE LARGURA E  
 RECEBER PINTURA  
 EPÓXI EM PÓ. A  
 LÂMINA SE FIXA AO  
 ASSENTO  
 DIRETAMENTE NA  
 MADEIRA POR 3  
 PARAFUSOS  
 SEXTAVADOS  
 FLANGEADOS ¼X¾. O  
 ASSENTO DEVE  
 POSSUIR  
 ESTRUTURA EM  
 MADEIRA LAMINADA  
 COM 12 MM DE  
 ESPESSURA E  
 ESPUMA LAMINADA  
 COM 50 MM DE  
 ESPESSURA. AS  
 DIMENSÕES  
 APROXIMADAS DO  
 ASSENTO DEVEM  
 SER DE 485 MM DE  
 LARGURA E 465 MM  
 DE PROFUNDIDADE.  
 A ALTURA DO  
 ASSENTO AO PISO  
 DEVE SER  
 REGULÁVEL  
 PODENDO VARIAR DE  
 405 MM À 505 MM  
 APROXIMADAMENTE.  
 OS APOIOS DE  
 BRAÇO DEVEM SER  
 FABRICADOS EM  
 NYLON TEXTURIZADO  
 E POSSUIR FAIXA DE  
 REGULAGEM DE  
 ALTURA EM RELAÇÃO  
 AO ASSENTO  
 VARIANDO DE 170 MM  
 A 240 MM  
 APROXIMADAMENTE.  
 O MECANISMO DEVE  
 SER FABRICADO EM  
 CHAPA DE AÇO  
 1010/1020 COM  
 2.65MM DE  
 ESPESSURA,  
 FOSFATADA E  
 PINTADA COM TINTA  
 EPÓXI PÓ. DOTADO  
 DE ALAVANCA  
 PLÁSTICA PARA  
 ACIONAMENTO DA  
 COLUNA A GÁS PARA  
 REGULAGEM DE  
 ALTURA DO  
 ASSENTO, ALÉM DE  
 TRAVAMENTO E  
 LIBERAÇÃO DO  
 RECLINAMENTO  
 SIMULTÂNEO DE  
 ASSENTO E  
 ENCOSTO. A TENSÃO  
 DESSE  
 RECLINAMENTO  
 DEVE SER  
 AJUSTÁVEL POR  
 MEIO DE UMA  
 MANOPLA QUE  
 QUANDO GIRADA  
 AUMENTA OU DIMINUI  
 A PRESSÃO SOBRE A  
 COLUNA DE AÇO

PREMIUM

PLAXMETAL/PLAXMETAL  
S/A - INDUSTRIA

1.400,00

14.000,00



0020

PREMIUM

PLAXMETAL/PLAXMETAL  
S/A - INDUSTRIA

1.649,00

16.490,00

CADEIRA GIRATÓRIA  
PRESIDENTE: A  
CADEIRA DEVE  
ESTAR DE ACORDO  
COM AS DEFINIÇÕES  
DA NORMA ABNT NBR  
13962. O ENCOSTO  
DEVE POSSUIR  
ESTRUTURA EM  
MADEIRA LAMINADA  
COM 12MM DE  
ESPESSURA E  
ESPUMA LAMINADA  
COM 40MM DE  
ESPESSURA. SENDO  
FIXADO À LÂMINA  
POR MEIO DE 3  
PARAFUSOS ¼X1  
COBERTOS POR UM  
ACABAMENTO  
BIPARTIDO  
FABRICADO EM  
PLÁSTICO INJETADO.  
AS DIMENSÕES  
APROXIMADAS DO  
ENCOSTO DEVEM  
SER DE 505MM DE  
LARGURA, 605MM DE  
ALTURA. A LÂMINA  
DEVE SER  
FABRICADA EM AÇO  
1020 COM 6MM DE  
ESPESSURA E 75MM  
DE LARGURA E  
RECEBER PINTURA  
EPÓXI EM PÓ. A  
LÂMINA SE FIXA  
DIRETAMENTE NO  
MECANISMO DA  
CADEIRA POR 3  
PARAFUSOS  
SEXTAVADOS  
FLANGEADOS ¼X1. O  
ASSENTO DEVE  
POSSUIR  
ESTRUTURA EM  
MADEIRA LAMINADA  
COM 12MM DE  
ESPESSURA E  
ESPUMA LAMINADA  
COM 50MM DE  
ESPESSURA. AS  
DIMENSÕES  
APROXIMADAS DO  
ASSENTO DEVEM  
SER DE 485MM DE  
LARGURA E 465MM  
DE PROFUNDIDADE.  
A ALTURA DO  
ASSENTO AO PISO  
DEVE SER  
REGULÁVEL  
PODENDO VARIAR DE  
420MM À 520MM  
APROXIMADAMENTE.  
OS APOIOS DE  
BRAÇO DEVEM SER  
FABRICADOS EM  
NYLON TEXTURIZADO  
E POSSUIR FAIXA DE  
REGULAGEM DE  
ALTURA EM RELAÇÃO  
AO ASSENTO  
VARIANDO DE 170MM  
À 240MM  
APROXIMADAMENTE.  
O MECANISMO DEVE  
SER COMPOSTO POR  
CHAPA DE AÇO  
1010/1020 DE 2.65MM  
DE ESPESSURA E  
CONE DE  
ACOPLAMENTO AO  
PISTÃO EM ALUMÍNIO  
FUNDIDO. DEVE SER  
DOTADO DE DUAS  
ALAVANCAS, SENDO  
QUE UMA  
COMANDARÁ O  
ACIONAMENTO DO  
PISTÃO E A OUTRA  
DEVE LIBERAR E  
TRAVAR O  
MOVIMENTO DE  
RECLINAÇÃO DE  
ASSENTO E  
ENCOSTO  
SINCRONIZADO.  
ALÉM DISSO DEVE  
POSSUIR UMA  
MANOPLA PARA  
REGULAGEM DA  
TENSÃO DO  
MOVIMENTO  
SINCRONIZADO QUE  
AUMENTA OU DIMINUI  
A PRESSÃO SOBRE A  
MOLETA DE RECLINAÇÃO

A autenticidade deste documento pode ser verificada no site <https://validaarquivo.portaldecompraspublicas.com.br>  
Documento disponibilizado no Portal de Compras Públicas em 15/06/2023 às 09:34:41.  
Código de Verificação: 1234567890



	VENCEDOR	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	69.940,00
41924	LOTE 04		



0021

CADEIRA FIXA SOBRE LONGARINA COM ESPALDAR BAIXO 4 LUGARES: CONJUNTO MONTADO SOBRE LONGARINAS DE 4 LUGARES, DISPOSTOS SIMETRICAMENTE DE MANEIRA A SE OBTER UMA ACOMODAÇÃO DE 4 USUÁRIOS DE FORMA ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼ X 1.½ PARA CADA ASSENTO. 2 PÉS QUE SE UNEM À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). AS EXTREMIDADES DA LONGARINA SÃO COMPOSTAS POR PONTEIRAS, DESENVOLVIDAS PARA ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT

ERGOPLAX

PLAXMETAL/PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA

1.191,67

35.750,10



0022

CADEIRA FIXA SOBRE  
LONGARINA COM

ERGOPLAX

PLAXMETAL/PLAXMETAL  
S/A - INDUSTRIA

1.300,00

13.000,00

ESPALDAR BAIXO 3  
LUGARES:CONJUNTO  
MONTADO SOBRE

LONGARINAS DE 3

LUGARES,

DISPOSTOS

SIMETRICAMENTE DE

MANEIRA A SE OBTER

UMA ACOMODAÇÃO

DE 3 USUÁRIOS DE

FORMA ERGONÔMICA

E CONFORTÁVEL.

ESTRUTURA

DENOMINADA DE

TRAVESSA

DESENVOLVIDA EM

TUBO INDUSTRIAL DE

CONSTRUÇÃO

MECÂNICA NA

CONFIGURAÇÃO

RETANGULAR DE

AÇO CARBONO ABNT

1008/1020 COM AS

DIMENSÕES DE 60X40

MM E ESPESSURA DE

1,2 MM, NAS SUAS

EXTREMIDADES,

POSSUEM 2 (DUAS)

LUVAS CONIFICADAS

DE 30X60 MM E

ESPESSURA DE 1,9

MM PARA QUE SE

UNAM AO APOIO

VERTICAL. POSSUEM

2 (DOIS) SUPORTES

PARA CADA ASSENTO

PRODUZIDOS EM

CHAPAS DE AÇO

CARBONO ABNT

1008/1020

NERVURADOS PELO

PROCESSO DE

ESTAMPAGEM NA

ESPESSURA DE 4,75

MM E SOLDADO NA

ESTRUTURA PELO

PROCESSO DE

SOLDAGEM (MIG).

POSSUI AINDA 2

(DOIS) CALÇOS DE 5

MM, INJETADOS EM

TERMOPLÁSTICO DE

ENGENHARIA

(COPOLÍMERO DE

POLIPROPILENO)

PARA CADA

SUPORTE. PARA

MONTAGEM SÃO

UTILIZADOS 4

(QUATRO)

PARAFUSOS

SEXTAVADOS COM

AS MEDIDAS DE ¼ X

1.½ PARA CADA

ASSENTO. 2 PÉS QUE

SE UNEM À

TRAVESSA POR MEIO

DE ENCAIXE CÔNICO

FABRICADO EM TUBO

DE SECÇÃO

OBLONGA 29X58 COM

PAREDE DE 1,9 MM,

CONFORMADO POR

ESTAMPAGEM E

SOLDADO ÀS

TRAVESSAS E PÉS

PELO PROCESSO DE

SOLDAGEM (MIG). AS

EXTREMIDADES DA

LONGARINA SÃO

COMPOSTAS POR

PONTEIRAS,

DESENVOLVIDAS

PARA ESTRUTURA

DENOMINADA DE

TRAVESSA

DESENVOLVIDA EM

TUBO INDUSTRIAL DE

CONSTRUÇÃO

MECÂNICA NA

CONFIGURAÇÃO

RETANGULAR DE

AÇO CARBONO ABNT

1008/1020 COM AS

DIMENSÕES DE 60X40

MM E ESPESSURA DE

1,2 MM, NAS SUAS

EXTREMIDADES,

POSSUEM 2 (DUAS)

LUVAS CONIFICADAS

DE 30X60 MM E

ESPESSURA DE 1,9

MM PARA QUE SE

UNAM AO APOIO

VERTICAL. POSSUEM

2 (DOIS) SUPORTES

PARA CADA ASSENTO

PRODUZIDOS EM

CHAPAS DE AÇO

CARBONO ABNT

1008/1020

NERVURADOS PELO

PROCESSO DE

ESTAMPAGEM NA

ESPESSURA DE 4,75

MM E SOLDADO NA

ESTRUTURA PELO

PROCESSO DE

SOLDAGEM (MIG).

POSSUI AINDA 2

(DOIS) CALÇOS DE 5

MM, INJETADOS EM

TERMOPLÁSTICO DE

ENGENHARIA

(COPOLÍMERO DE

POLIPROPILENO)

PARA CADA

SUPORTE. PARA

MONTAGEM SÃO

UTILIZADOS 4

(QUATRO)

PARAFUSOS

SEXTAVADOS COM

AS MEDIDAS DE ¼ X

1.½ PARA CADA

ASSENTO. 2 PÉS QUE

SE UNEM À

TRAVESSA POR MEIO

DE ENCAIXE CÔNICO

FABRICADO EM TUBO

DE SECÇÃO

OBLONGA 29X58 COM

PAREDE DE 1,9 MM,

CONFORMADO POR

ESTAMPAGEM E

SOLDADO ÀS

TRAVESSAS E PÉS

PELO PROCESSO DE

SOLDAGEM (MIG). AS

EXTREMIDADES DA

LONGARINA SÃO

COMPOSTAS POR

PONTEIRAS,

DESENVOLVIDAS

PARA ESTRUTURA

DENOMINADA DE

TRAVESSA

DESENVOLVIDA EM

TUBO INDUSTRIAL DE

CONSTRUÇÃO

MECÂNICA NA

CONFIGURAÇÃO

RETANGULAR DE

AÇO CARBONO ABNT

1008/1020 COM AS

DIMENSÕES DE 60X40

MM E ESPESSURA DE

1,2 MM, NAS SUAS

EXTREMIDADES,

POSSUEM 2 (DUAS)

LUVAS CONIFICADAS

DE 30X60 MM E

ESPESSURA DE 1,9

MM PARA QUE SE

UNAM AO APOIO

VERTICAL. POSSUEM

2 (DOIS) SUPORTES

PARA CADA ASSENTO

PRODUZIDOS EM

CHAPAS DE AÇO

CARBONO ABNT

1008/1020

NERVURADOS PELO

PROCESSO DE

ESTAMPAGEM NA

ESPESSURA DE 4,75

MM E SOLDADO NA

ESTRUTURA PELO

PROCESSO DE

SOLDAGEM (MIG).

POSSUI AINDA 2

(DOIS) CALÇOS DE 5

MM, INJETADOS EM

TERMOPLÁSTICO DE

ENGENHARIA

(COPOLÍMERO DE

POLIPROPILENO)

PARA CADA

SUPORTE. PARA

MONTAGEM SÃO

UTILIZADOS 4

(QUATRO)

PARAFUSOS

SEXTAVADOS COM

AS MEDIDAS DE ¼ X

1.½ PARA CADA

ASSENTO. 2 PÉS QUE

SE UNEM À

TRAVESSA POR MEIO

DE ENCAIXE CÔNICO

FABRICADO EM TUBO

DE SECÇÃO

OBLONGA 29X58 COM

PAREDE DE 1,9 MM,

CONFORMADO POR

ESTAMPAGEM E

SOLDADO ÀS

TRAVESSAS E PÉS

PELO PROCESSO DE

SOLDAGEM (MIG). AS

EXTREMIDADES DA

LONGARINA SÃO

COMPOSTAS POR

PONTEIRAS,

DESENVOLVIDAS

PARA ESTRUTURA

DENOMINADA DE

TRAVESSA

DESENVOLVIDA EM

TUBO INDUSTRIAL DE

CONSTRUÇÃO

MECÂNICA NA

CONFIGURAÇÃO

RETANGULAR DE

AÇO CARBONO ABNT

1008/1020 COM AS

DIMENSÕES DE 60X40

MM E ESPESSURA DE

1,2 MM, NAS SUAS

EXTREMIDADES,

POSSUEM 2 (DUAS)

LUVAS CONIFICADAS

DE 30X60 MM E

ESPESSURA DE 1,9

MM PARA QUE SE

UNAM AO APOIO

VERTICAL. POSSUEM

2 (DOIS) SUPORTES

PARA CADA ASSENTO

PRODUZIDOS EM

CHAPAS DE AÇO

CARBONO ABNT

1008/1020

NERVURADOS PELO

PROCESSO DE

ESTAMPAGEM NA

ESPESSURA DE 4,75

MM E SOLDADO NA

ESTRUTURA PELO

PROCESSO DE

SOLDAGEM (MIG).

POSSUI AINDA 2

(DOIS) CALÇOS DE 5

MM, INJETADOS EM

TERMOPLÁSTICO DE

ENGENHARIA

(COPOLÍMERO DE

POLIPROPILENO)

PARA CADA

SUPORTE. PARA

MONTAGEM SÃO

UTILIZADOS 4

(QUATRO)

PARAFUSOS

SEXTAVADOS COM

AS MEDIDAS DE ¼ X

1.½ PARA CADA

ASSENTO. 2 PÉS QUE

SE UNEM À

TRAVESSA POR MEIO

DE ENCAIXE CÔNICO

FABRICADO EM TUBO

DE SECÇÃO

OBLONGA 29X58 COM

PAREDE DE 1,9 MM,

CONFORMADO POR

ESTAMPAGEM E

SOLDADO ÀS

TRAVESSAS E PÉS

PELO PROCESSO DE

SOLDAGEM (MIG). AS

EXTREMIDADES DA

LONGARINA SÃO

COMPOSTAS POR

PONTEIRAS,

DESENVOLVIDAS

PARA ESTRUTURA

DENOMINADA DE

TRAVESSA

DESENVOLVIDA EM

TUBO INDUSTRIAL DE

CONSTRUÇÃO

MECÂNICA NA

CONFIGURAÇÃO

RETANGULAR DE

AÇO CARBONO ABNT

1008/1020 COM AS

DIMENSÕES DE 60X40

MM E ESPESSURA DE

1,2 MM, NAS SUAS

EXTREMIDADES,

POSSUEM 2 (DUAS)

LUVAS CONIFICADAS

DE 30X60 MM E

ESPESSURA DE 1,9

MM PARA QUE SE

UNAM AO APOIO

VERTICAL. POSSUEM

2 (DOIS) SUPORTES

PARA CADA ASSENTO

PRODUZIDOS EM

CHAPAS DE AÇO

CARBONO ABNT

1008/1020

NERVURADOS PELO

PROCESSO DE

## Declarações Obrigatórias

Título	Declaração
Declaração de Conhecimento do Edital	Declaro para os devidos fins legais que conheço todas as regras do edital, bem como todos os requisitos de habilitação e que minha proposta está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório.
Declaração de Inexistência de Impeditivos	Declaro para os devidos fins legais, em cumprimento ao exigido no edital, que até a presente data inexistem fatos impeditivos para a habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.
Declaração de Não-Emprego de Menores	Declaro para os devidos fins legais, conforme o disposto no inciso V do art. 27 da Lei 8666, de 21 de junho de 1993, acrescido pela Lei 9854, de 27 de outubro de 1999, que não emprega menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de dezesseis anos.
Declaração de Veracidade	Declaro cumprir os requisitos de habilitação e que as declarações informadas são verídicas, conforme parágrafos 4º e 5º do art. 26 do decreto 10.024/2019.

\* As declarações supracitadas foram aceitas por todos os participantes.

## Propostas Enviadas

**LOTE 41921 - ITEM 0001 - ESTANTE EM AÇO 06 PRATELEIRAS: ESTANTE EM AÇO, PRATELEIRAS EM CHAPA 22 (ESPESSURA MÍNIMA DE 0,80MM) E COLUNAS EM CHAPA 16 (ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM), ALTURA MÍNIMA DA REGULAGEM DA PRATELEIRA 25 MM, COM ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTI-FERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) COM BANHOS SUCESSIVOS A QUENTE, COM DESENGRAXANTE, DECAPANTE, FOSFATIZAÇÃO E PASSIVADOR, PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO EPÓXI PÓ CURADO EM ESTUFA DE PELO MENOS A 180 °C, COM SUPERFÍCIES LISAS E UNIFORMES, CONTENDO 06 PRATELEIRAS, AS COLUNAS EM L DEVERÃO RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS EM SUAS TERMINAÇÕES EM CONTATO COM O CHÃO. TODA ESTRUTURA EM CINZA CLARO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS: (+ OU -) 3MM. DIMENSÕES: ALTURA 190 CM, LARGURA 95 CM, PROFUNDIDADE 43,5 CM. APRESENTAR JUNTO ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 ?M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 07:55:56	EA-6P	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	15,00	R\$ 638,00	R\$ 9.570,00	Não
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:34	ESTANTE L2 E L3	AMAPÁ	15,00	R\$ 896,00	R\$ 13.440,00	Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	30.231.212/0001-40	26/04/2023 - 18:25:45	EST06	PROPRIO	15,00	R\$ 600,00	R\$ 9.000,00	Não

**LOTE 41921 - ITEM 0002 - MÓDULO DE ARMAZENAMENTO BAIXO: COM 2 PORTAS E 1 PRATELEIRA (AÇO CARBONO, MDF E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 8 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDO, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 2 PORTAS, 1 PRATELEIRA DIVISÓRIA. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA COR CINZA COM PARAFUSO QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA COM CHAVE DOBRÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA, 0,75 M. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, DUAS PORTAS CONFECCIONADA EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BORDAS REVESTIDA EM FITA ABS. CADA PORTA DEVE POSSUIR 3 DOBRADIÇAS E UM PUXADOR PLÁSTICO. O FUNDO DO MÓDULO COM 01 FECHAMENTO EM MDF DE 6 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES**





EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR BRANCA. TODAS AS PEÇAS EM AÇO DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO POR MEIO DE BANHOS SUCESSIVOS PARA PROTEÇÃO POR MEIO DE FOSFATIZAÇÃO, GARANTINDO PELO MENOS 500 HORAS DE EXPOSIÇÃO PELO MÉTODO DESCRITO NA NBR 8094:1983 MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO CORROSO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. A PINTURA DAS PEÇAS EM AÇO EM TINTA PÓ PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO, COM ESPESSURA MÉDIA DA CAMADA DE TINTA COM VALOR MÉDIO DE 100 µM E ENSAIADO SEGUNDO A NBR 10443:2008 TINTAS E VERNIZES DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS MÉTODO DE ENSAIO. PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ, NA COR BRANCA TEXTURIZADA. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. DEVE SER ELIMINADO RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDAS, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. BOR

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 09:30:48	DOMUS-B21	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	10,00	R\$ 3.080,00	R\$ 30.800,00	Não
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:34	ARMÁRIO BAIXO 2 AÇO	DIMOVESC	10,00	R\$ 1.040,00	R\$ 10.400,00	Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	30.231.212/0001-40	26/04/2023 - 18:26:25	MDLBX	PROPRIO	10,00	R\$ 1.000,00	R\$ 10.000,00	Não

LOTE 41921 - ITEM 0003 - ARQUIVO COM 4 GAVETAS: TAMPO DO ARQUIVO EM MADEIRA AGLOMERADA TIPO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, NA COR BRANCA, ENCABEÇADO COM FITA DE BORDA PVC 2,5 MM DE ESPESSURA COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS.NA MESA COR DO PAINEL. GAVETAS EM MADEIRA AGLOMERADA MDP REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO ENCABEÇADAS COM FITA DE BORDA PVC COM ESPESSURA 1 MM. FUNDO DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DURA DE ALTA DENSIDADE PINTADA NA MESMA COR DO MÓVEL. CORREDIÇAS (TIPO TELESCÓPICAS) DAS GAVETAS, PRESAS AO CORPO DO GAVETEIRO ATRAVÉS DE PARAFUSO TIPO CHIPBOARD PARA MADEIRA, RESISTENTE A ESFORÇO SOBRE A GAVETA E AOS NÚMEROS DE CICLOS DE ABERTURA E FECHAMENTO DA MESMA. TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS FEITO EM HASTE DE AÇO RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO LATERAL ATRAVÉS DE FECHADURA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE, COM CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTEÇÃO EM POLIETILENO INJETADO. PUXADORES COM DESENHO CURVO E LINHAS SUAVES SEM ARESTAS INJETADOS EM POLIURETANO, FIXADO COM PARAFUSO DE ROSCA PARA FIXAÇÃO EM TERMOPLÁSTICOS EM AÇO DE 4X25MM COM CABEÇA PANELA. SUPORTES PARA PASTAS SUSPENSAS NAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO EM FORMATO DE L FIXADO A GAVETA ATRAVÉS DE PARAFUSOS CHIPBOARD DE 4,0 X 14MM CABEÇA PANELA, PINTADO EM EPÓXI PÓ NA MESMA COR DO MÓVEL. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 3MM. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 09:33:37	A-4GM	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	10,00	R\$ 990,00	R\$ 9.900,00	Não
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:34	TOP 30	PLATA MÓVEIS	10,00	R\$ 1.450,00	R\$ 14.500,00	Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	30.231.212/0001-40	26/04/2023 - 18:27:06	ARQ04	PROPRIO	10,00	R\$ 2.000,00	R\$ 20.000,00	Não

LOTE 41921 - ITEM 0004 - MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, ABERTO COM 04 PRATELEIRAS (AÇO CARBONO, E ABS); MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 9 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDOS, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 4 PRATELEIRAS DIVISÓRIAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIOS DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO SEMIESFÉRICO E DIÂMETRO DE 70 MM, ALTURA DE 36,5 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, COM OITO COSTELAS PARA ESTRUTURAÇÃO, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 4 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO TIPO YALE COM CHAVE DOBRÁVEL. COPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE AÇO CARBONO 1 POLEGADA, DE DIÂMETRO NA PAREDE 1,5 MM, ESSES QUATRO TUBOS SERÃO SOLDADOS PERPENDICULARMENTE A ESTRUTURA RETANGULAR PARA FORMAR OS QUATRO PÉS DO ARMÁRIO. INSERIR EM SUAS EXTREMIDADES BUCHAS INTERNAS COM PORCA INSERTADA DE 5/16 POL. DE DIÂMETRO QUE RECEBERÃO AS SAPATAS ABAULADAS. O FUNDO DO MÓDULO COM 01 FECHAMENTO EM MDF DE 6 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
------------	----------	------	--------	-------------------	------------	-------	-------------	-------------



Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 09:34:55	DOMUS-A4P	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	10,00	R\$ 3.850,00	R\$ 38.500,00	Não
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:34	ARMÁRIO ALTO ABERTO 4 PRATELEIRAS	DIMOVESC	10,00	R\$ 1.840,00	R\$ 18.400,00	Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	30.231.212/0001-40	26/04/2023 - 18:27:17	MDLALT04	PROPRIO	10,00	R\$ 2.000,00	R\$ 20.000,00	Não

**LOTE 41921 - ITEM 0005 - MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, COM 08 PORTAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 20 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDO, 1 DIVISÓRIA, 1 BASE, 6 PRATELEIRAS, 1 CABECEIRA, 8 PORTAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS NA COR CINZA, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIO DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO REDONDO E DIÂMETRO DE 50 MM, ALTURA DE 25 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 2 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE AÇO CARBONO 1 POLEGADA, DE DIÂMETRO NA PAREDE 1,5 MM, ESSES QUATRO TUBOS SERÃO SOLDADOS PERPENDICULARMENTE A ESTRUTURA RETANGULAR PARA FORMAR OS QUATRO PÉS DO ARMÁRIO. INSERIR EM SUAS EXTREMIDADES BUCHAS INTERNAS COM PORCA INSERTADA DE 5/16 POL. DE DIÂMETRO QUE RECEBERÃO AS SAPATAS ABAULADAS. OITO PORTAS, COM 08 FECHADURAS DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO COM CHAVE DOBRÁVEL, PORTAS CONFECCIONADAS EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BORDAS REVESTIDA EM FITAS ABS DE 2,5 MM DA MESMA COR DO TAMPO SUPERIOR E INFERIOR. AS DOBRADIÇAS DO MÓDULO DEVERÃO SER INVISÍVEI**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 09:36:30	DOMUS-A8P	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	10,00	R\$ 5.917,67	R\$ 59.176,70	Não
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:34	ROUPEIRO GRA 1/8	AMAPÁ	10,00	R\$ 2.240,00	R\$ 22.400,00	Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	30.231.212/0001-40	26/04/2023 - 18:28:01	MDLALT08	PROPRIO	10,00	R\$ 2.400,00	R\$ 24.000,00	Não

**LOTE 41921 - ITEM 0006 - MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 11 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDOS, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 2 PORTAS, 4 PRATELEIRAS DIVISÓRIAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS NA COR CINZA, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIO DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO REDONDO E DIÂMETRO DE 50 MM, ALTURA DE 25 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 2 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO COM CHAVE DOBRÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE AÇO CARBONO 1 POLEGADA, DE DIÂMETRO NA PAREDE 1,5 MM, ESSES QUATRO TUBOS SERÃO SOLDADOS PERPENDICULARMENTE A ESTRUTURA RETANGULAR PARA FORMAR OS QUATRO PÉS DO ARMÁRIO. INSERIR EM SUAS EXTREMIDADES BUCHAS INTERNAS COM PORCA INSERTADA DE 5/16 POL. DE DIÂMETRO QUE RECEBERÃO AS SAPATAS ABAULADAS. DUAS PORTAS CONFECCIONADA EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BOR**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 09:37:48	DOMUS-A24	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	10,00	R\$ 4.070,00	R\$ 40.700,00	Não
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:34	ARMÁRIO 90	AMAPÁ	10,00	R\$ 1.600,00	R\$ 16.000,00	Sim
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	30.231.212/0001-40	26/04/2023 - 18:28:05	MDLALT02	PROPRIO	10,00	R\$ 2.200,00	R\$ 22.000,00	Não





LOTE 41922 - ITEM 0007 - MESA DE TRABALHO: MESA RETA DIMENSÕES 1600 X 600 X 740 MM (VARIACÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40, R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 580X73X25 MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER DUAS TAMPAS SACÁVEIS EM AÇO CHAPA #20, MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS TAMPAS SACÁVEIS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DECIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 480X43X15MM. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSTIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO, PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BO

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 09:38:43	MT-16	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	20,00	R\$ 1.045,00	R\$ 20.900,00	Não
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:34	POP NEW	PLATA MÓVEIS	20,00	R\$ 960,00	R\$ 19.200,00	Sim
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	26/04/2023 - 15:20:06	CATFELLI	CATFELLI	20,00	R\$ 720,00	R\$ 14.400,00	Sim

LOTE 41922 - ITEM 0008 - MESA DE REUNIÃO: MEDINDO 275 X 92 X 73,5 CM, TAMPO EM FORMATO RETO EM MADEIRA MDF/MDF COM RESINA FENÓLICA COM PARTÍCULAS DE GRANULOMÉTRICA FINA COM ESPESSURA DE 18 MM E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA COR CINZA, TODO O PERÍMETRO DO TAMPO RECEBE FITA DE BORDA DE 2 MM COR CINZA. FIXAÇÃO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES. ALTURA DO TAMPO DE 73,5CM. ESTRUTURA METÁLICA PÉ INFERIOR EM TUBO REDONDO 1 ½ COM SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO, COLUNAS EM TUBO SEMI-OBLONGO EM PARES. PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR IMERSÃO, COM PINTURA ELETROESTÁTICA EM EPÓXI NA COR CINZA. FIXAÇÃO DO PAINEL CENTRAL ATRAVÉS DE SISTEMA DE MONTAGEM TIPO MINIFIX E REBITE COM ROSCA NAS PARTES METÁLICAS, E PAINEL CENTRAL EM MADEIRA AGLOMERADA, COM ESPESSURA DE 18 MM E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES NA COR CINZA, ENCABEÇADA NA PARTE INFERIOR COM FITA DE BORDA 2 MM. FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA METÁLICA POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES COM CABEÇA PANELA, E ENTRE O TAMPO E O PAINEL CENTRAL COM DISPOSITIVO DE MONTAGEM DO TIPO TRAPÉZIO. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 ?M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 09:50:08	MR-R	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	10,00	R\$ 1.210,00	R\$ 12.100,00	Não
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:34	REUNIÃO	PLATA MÓVEIS	10,00	R\$ 2.150,00	R\$ 21.500,00	Sim
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	26/04/2023 - 15:20:44	CATFELLI	CATFELLI	10,00	R\$ 1.600,00	R\$ 16.000,00	Sim

LOTE 41922 - ITEM 0009 - MESA DE REUNIÃO RETANGULAR: DIMENSÕES 2000 X 1200 X 740 MM (C X L X H). (VARIACÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. UM PAINEL FRONTAL EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO COM BORDAS EM PVC EXTRUDADO DE 1MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO ESCOLHIDO. UMA CALHA CENTRAL PARA PASSAGEM DOS CABOS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40MM R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 600X73X25MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS



VERTICAIS DEVERÁ HAVER UMA TAMPA EXTERNA SACÁVEL EM AÇO CHAPA #20 MEDINDO 635X118X20MM COM SISTEMA DE FIXAÇÃO COM SUPORTE DE CREMALHEIRAS E FIXAÇÃO NAS COLUNAS VERTICAIS E TAMPA INTERNA FIXA EM CHAPA #20 MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS AS TAMPAS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DECIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 600X43X15MM. ACABAMENTO DAS BORDAS EM FITA DE PVC COLADAS A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. TODAS AS PEÇAS DE AÇO DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSFATIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO, A PINTURA SERÁ NO SISTEMA DE ELETROSTÁTICO EPÓXI. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO D

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:35	REUNIÃO RETANGULAR	PLATA MÓVEIS	10,00	R\$ 2.300,00	R\$ 23.000,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 14:49:08	MRTG-20	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	10,00	R\$ 1.210,00	R\$ 12.100,00	Não
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	26/04/2023 - 15:21:42	CATFELLI	CATFELLI	10,00	R\$ 1.400,00	R\$ 14.000,00	Sim

LOTE 41922 - ITEM 0010 - MESA REDONDA DIÂMETRO 120 CM: MESA DE REUNIÃO COM TAMPO DE 18 MM DE ESPESSURA, DE FORMATO CIRCULAR, COM O SEGUINTE ACABAMENTO, MDF/MDP REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO COM BORDAS EM PVC RETO DE 2 MM DE ESPESSURA; PARA MESAS CIRCULARES (BASE ESTRELA) COM 4 PÉS EM TUBO 1 ½ (1.5) COM TERMINAÇÕES EM SAPATA EXTERNA COM SUPERFÍCIE RUGOSA PARA APOIO DO PÉ, COLUNA CENTRAL REDONDO COM DIÂMETRO DE 2 POLEGADAS. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS SÃO SOLDADAS PELO PROCESSO MIG, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, FOSFATIZADO, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ, CURADA EM ESTUFA A 180 GRAUS. DIMENSÕES: 120 X 74 (DIÂMETRO X ALTURA). PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 ?M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:35	REUNIÃO REDONDA	PLATA MÓVEIS	10,00	R\$ 1.800,00	R\$ 18.000,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 14:50:02	MRD	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	10,00	R\$ 990,00	R\$ 9.900,00	Não
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	26/04/2023 - 15:22:24	CATFELLI	CATFELLI	10,00	R\$ 800,00	R\$ 8.000,00	Sim

LOTE 41922 - ITEM 0011 - SISTEMA DE SUPERFÍCIES MULTIFUNCIONAIS: SISTEMA DE SUPERFÍCIES PARA MÚLTIPLAS FUNÇÕES COMO ESCREVER, PROJETAR, FIXAR, COMPOSTO DE PAINÉIS COM DIMENSÕES DE 2280 MM DE COMPRIMENTO E ALTURA DE 1200 MM, PARA USO INTERNO EM AMBIENTES PEDAGÓGICOS, ADMINISTRATIVOS, CIRCULAÇÕES, ÁREAS COMUNS E OUTROS. PAINÉIS COMPOSTOS POR SUBSTRATO DE MDF, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA SUPERFÍCIE FRONTAL COM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO TIPO LOUSA BRANCA BRILHANTE COM LINHAS HORIZONTAIS E VERTICAIS FORMANDO QUADRADOS COM 50 X 50 MM, COM FÁCIL REMOÇÃO DA TINTA DO PINCEL A SECO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1 MM. COLAGEM DOS REVESTIMENTOS FRONTAL ADESIVO BI COMPONENTE. SUPERFÍCIE POSTERIOR DO PAINEL EM BP BRANCO TX. BORDOS ENCABEÇADOS EM FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE 2,5MM. ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA COM ADESIVO HOT MELTING. CANTONEIRAS PARA PROTEÇÃO, FIXAÇÃO E AFASTAMENTO DA PAREDE, EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO EM ABS, EM DUAS PARTES DENOMINADAS BASE E CAPA, MEDINDO 120MM (LARGURA) X 120MM (PROFUNDIDADE) X 40MM (ESPESSURA) QUE SE ENCAIXAM ENTRE SI POR MEIO DE REGISTROS E ENVOLVEM O CONJUNTO PAINEL-PERFIS DE BORDO. ACABAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIE: BRILHANTE ESPELHADO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 5MM. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:35	QUADRO BRANCO 228X120CM	MADEMASTER	30,00	R\$ 580,00	R\$ 17.400,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 14:51:00	SSM	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	30,00	R\$ 2.640,00	R\$ 79.200,00	Não





**LOTE 41922 - ITEM 0012 - MESA DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS: MESA RETA DIMENSÕES 1600 X 600 X 740 MM (VARIACÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40, R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 580X73X25 MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER DUAS TAMPAS SACÁVEIS EM AÇO CHAPA #20, MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS TAMPAS SACÁVEIS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DECIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 480X43X15MM. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSTIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO, A PINTURA SERÁ NO SISTEMA DE ELETROSTÁTICO EPÓXI. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTR**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:35	POP NEW	PLATA MÓVEIS	15,00	R\$ 768,00	R\$ 11.520,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 14:52:16	MT-2G16	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	15,00	R\$ 1.430,00	R\$ 21.450,00	Não
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	26/04/2023 - 15:34:01	CATFELLI	CATFELLI	15,00	R\$ 900,00	R\$ 13.500,00	Sim

**LOTE 41922 - ITEM 0013 - MESA DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS: MESA RETA DIMENSÕES 1500 X 700 X 740 MM (VARIACÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40, R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 580X73X25 MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER DUAS TAMPAS SACÁVEIS EM AÇO CHAPA #20, MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS TAMPAS SACÁVEIS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DECIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 480X43X15MM. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSTIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO, A PINTURA SERÁ NO SISTEMA DE ELETROSTÁTICO EPÓXI.**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:33	POP NEW	PLATA MÓVEIS	15,00	R\$ 768,00	R\$ 11.520,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 14:53:44	MT-2G15	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	15,00	R\$ 1.320,00	R\$ 19.800,00	Não
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	26/04/2023 - 15:36:07	CATFELLI	CATFELLI	15,00	R\$ 860,00	R\$ 12.900,00	Sim

**LOTE 41922 - ITEM 0014 - ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L: CONTENDO 1 SUPERFÍCIE DE TRABALHO EM MDF/MDP REVESTIDAS AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 25 MM, FORMATO EM L, ÂNGULO DE 90°, COM ENTRADA ERGONÔMICA COM BORDAS RETAS EM PVC, DE 3 MM DE ESPESSURA, COLOCADAS ATRAVÉS DO SISTEMA HOTMELT, NA MESMA COR DAS SUPERFÍCIES. CADA SUPERFÍCIE CONTÉM UM FURO NO INÍCIO DOS VÉRTICES DOS ÂNGULOS QUE FORMAM A MESMA, PARA A RECEPÇÃO DE PASSA CABO. MEDINDO 140X140X60 CM. PAINÉIS BIOMBOS CONTENDO 02 PLACAS CEGAS COM VAZADO SUPERIOR EM MDF REVESTIDO EM UMA FACE COM LAMINADO PLÁSTICO PET OU PVC CONFORMADO EM PRENSA DE MEMBRANA COM QUINAS E CANTOS ARREDONDADOS E TOTALMENTE ENVELOPADOS COM A LÂMINA (FACE INTERNA EM LAMINADO MELAMÍNICO BP), O PAINEL POSSUI RASGOS OBLONGOS NA PARTE SUPERIOR PARA A COLOCAÇÃO DE ACESSÓRIOS TIPO ESCANINHOS EM AÇO, PORTA OBJETOS, PINTADOS EM EPÓXI NO SISTEMA ELETROSTÁTICO. ESTRUTURA METÁLICA, ESTRUTURAS LATERAIS EM AÇO (CHAPA 1,2 MM), COM BASE ESTAMPADA (CHAPA 1,5 MM) E NAS SUAS EXTREMIDADES A**



**COLOCAÇÃO DE DUAS SAPATAS REGULÁVEIS INJETADAS EM POLIESTIRENO AUTO-IMPACTO COM PARAFUSO M8, COLUNA CENTRAL CONFORMADA E DOBRADA (CHAPA 1,2 MM) COM CALHA INTERNA REMOVÍVEL (CHAPA DE AÇO 0,9 MM) PARA POSSIBILITAR A PASSAGEM DE FIOS. UMA CALHA FRONTAL HORIZONTAL (CHAPA DE AÇO 1,2 MM) PARA A SUSTENTAÇÃO E PASSAGEM DE FIAÇÃO. TODAS AS PEÇAS EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E PINTURA EPÓXI PÓ. DIMENSÕES: TAMPO 140X140X60 CM. ALTURA DO TAMPO 73 CM. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:32	KIT POP	PLATA MÓVEIS	10,00	R\$ 640,00	R\$ 6.400,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 14:54:48	ET-L	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	10,00	R\$ 1.650,00	R\$ 16.500,00	Não
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	26/04/2023 - 15:40:34	CATFELLI	CATFELLI	10,00	R\$ 1.300,00	R\$ 13.000,00	Sim

**LOTE 41922 - ITEM 0015 - SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODINHAS: SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODINHAS CONFECCIONADO EM MDF/MDP 18 MM REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA COR CINZA, TODO O PERÍMETRO DO TAMPO RECEBE FITA DE BORDA DE 2 MM COR CINZA. DIMENSÕES: 28 CM LARGURA 39 CM ALTURA 45 CM PROF. COM 4 RODÍZIOS.**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:32	SUPORTE P/ CPU	PLATA MÓVEIS	20,00	R\$ 115,20	R\$ 2.304,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 14:55:28	S-CPU	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	20,00	R\$ 440,00	R\$ 8.800,00	Não
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	26/04/2023 - 15:43:57	CATFELLI	CATFELLI	20,00	R\$ 360,00	R\$ 7.200,00	Sim

**LOTE 41923 - ITEM 0016 - CADEIRA FIXA COM ESPALDAR BAIXO: A ESTRUTURA É COMPOSTA DE TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO OS PÉS E SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS 16X30 COM 1,5 MM DE ESPESSURA E SOLDADOS À DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE AÇO 7/8 COM 1,2 MM DE ESPESSURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG, FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPALHÁVEL. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E TRAVESSAS, A ESTRUTURA RECEBE PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). TODA A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. O ASSENTO É PRODUZIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460 MM (LARGURA) X 415 MM (PROFUNDIDADE), APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO É FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460 MM (LARGURA) X 335MM (ALTURA), APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO É UNID. O À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. O TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESSE FIXADOR SEGUE A COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO POSSUI FUROS QUE FACILITAM A TRANSFERÊNCIA TÉRMICA. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 3MM PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA ABNT 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS; GRAU DE EMPOL**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:33	STAR FIXA	PLATA MÓVEIS	20,00	R\$ 320,00	R\$ 6.400,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 15:00:08	CFEB	MARCA PRÓPRIA/FABRICAÇÃO PRÓPRIA	20,00	R\$ 143,00	R\$ 2.860,00	Não

**LOTE 41923 - ITEM 0017 - CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO (SEM BRAÇOS): RODÍZIO CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 5CM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA), O CORPO DO RODÍZIO CONFIGURADO DE FORMA SEMICIRCULAR É FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIAMIDA (PA). AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROSÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, QUE RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO. BASE DEFINIDA POR UMA**





CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 555 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/20 NA ESPESSURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNID.AS POR SOLDAGEM MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/20, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO AUTOMATIZADO DE SOLDAGEM MIG, QUE GARANTE A QUALIDADE E ACABAMENTO DO PRODUTO. O CONJUNTO BASE RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ. O CONJUNTO É COBERTO POR UMA BLINDAGEM CENTRAL COM DESIGN ADEQUADO AO PRODUTO, MONTADO PELO PROCESSO MANUAL POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DA BASE, ALÉM DE POSSUIR TAMBÉM UMA BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA A COLUNA A GÁS

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:33	STAR	PLATA MÓVEIS	20,00	R\$ 750,00	R\$ 15.000,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 15:03:41	ERGOPLAX	PLAXMETAL/PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA	20,00	R\$ 770,00	R\$ 15.400,00	Não

LOTE 41923 - ITEM 0018 - CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA: A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO AO MECANISMO POR MEIO DE 2 PARAFUSOS 1/4X3/4 COBERTOS POR UM ACABAMENTO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVEM SER DE 435MM DE LARGURA, 370MM DE ALTURA. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 460MM DE LARGURA E 440MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 410MM À 510MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170MM À 240MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.85MM, E TUBOS OBLONGOS 50X25 E 40X16 COM PAREDES DE 1.9MM DE ESPESSURA, FOSFATADOS E PINTADOS COM TINTA EPÓXI PÓ. DEVE SER DOTADO DE TRÊS ALAVANCAS, UMA PARA AÇIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, OUTRA PARA RECLINAÇÃO DO ENCOSTO E UMA TERCEIRA PARA RECLINAMENTO DO ASSENTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR AINDA REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM SISTEMA DE CATRACA. ESSE MECANISMO DEVE SE FIXAR AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS 1/4X3/4. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIO EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA ABNT 13962:2006 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO CADEIRAS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 EMITIDO POR

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:33	EXECUTIVA	PLATA MÓVEIS	20,00	R\$ 672,00	R\$ 13.440,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 15:07:44	PREMIUM	PLAXMETAL/PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA	20,00	R\$ 1.089,00	R\$ 21.780,00	Não

LOTE 41923 - ITEM 0019 - CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR: A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12 MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40 MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO À LÂMINA POR MEIO DE 3 PARAFUSOS 1/4X3/4 COBERTOS POR UM ACABAMENTO BIPARTIDO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVEM SER DE 485 MM DE LARGURA, 480 MM DE ALTURA. A LÂMINA DEVE SER FABRICADA EM AÇO 1020 COM 6 MM DE ESPESSURA E 75 MM DE LARGURA E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ. A LÂMINA SE FIXA AO ASSENTO DIRETAMENTE NA MADEIRA POR 3 PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS 1/4X3/4. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12 MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50 MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 485 MM DE LARGURA E 465 MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 405 MM À 505 MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170 MM À 240 MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER FABRICADO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 COM 2.65MM DE ESPESSURA, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADO DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA AÇIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO DE ASSENTO E ENCOSTO. A TENSÃO DESSE RECLINAMENTO DEVE SER AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO. ESSE MECANISMO DEVE SER FIXADO AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS 1/4X1 1/4 UTILIZANDO-SE BUCHAS ESPAÇADORAS ENTRE O MECANISMO E O ASSENTO. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIO EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA ABNT 13962:2006 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO CADEIRAS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:33	DIRETOR	BEST	10,00	R\$ 832,00	R\$ 8.320,00	Sim



**LOTE 41923 - ITEM 0020 - CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE: A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO À LÂMINA POR MEIO DE 3 PARAFUSOS ¼X1 COBERTOS POR UM ACABAMENTO BIPARTIDO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVEM SER DE 505MM DE LARGURA, 605MM DE ALTURA. A LÂMINA DEVE SER FABRICADA EM AÇO 1020 COM 6MM DE ESPESSURA E 75MM DE LARGURA E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ. A LÂMINA SE FIXA DIRETAMENTE NO MECANISMO DA CADEIRA POR 3 PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼X1. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 485MM DE LARGURA E 465MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 420MM À 520MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170MM À 240MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER COMPOSTO POR CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE 2,65MM DE ESPESSURA E CONE DE ACOPLAMENTO AO PISTÃO EM ALUMÍNIO FUNDIDO. DEVE SER DOTADO DE DUAS ALAVANCAS, SENDO QUE UMA COMANDARÁ O ACIONAMENTO DO PISTÃO E A OUTRA DEVE LIBERAR E TRAVAR O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DE ASSENTO E ENCOSTO SINCRONIZADO. ALÉM DISSO DEVE POSSUIR UMA MANOPLA PARA REGULAGEM DA TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO QUE AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA ESTE MOVIMENTO. ESSE MECANISMO DEVE SE FIXAR AO ASSENTO POR PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼X1. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIOS EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA ABNT 13962:2006 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO CADEIRAS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO P**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:33	PRESIDENTE	BEST	10,00	R\$ 1.120,00	R\$ 11.200,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 15:09:38	PREMIUM	PLAXMETAL/PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA	10,00	R\$ 1.650,00	R\$ 16.500,00	Não

**LOTE 41924 - ITEM 0021 - CADEIRA FIXA SOBRE LONGARINA COM ESPALDAR BAIXO 4 LUGARES: CONJUNTO MONTADO SOBRE LONGARINAS DE 4 LUGARES, DISPOSTOS SIMETRICAMENTE DE MANEIRA A SE OBTER UMA ACOMODAÇÃO DE 4 USUÁRIOS DE FORMA ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼ X 1.½ PARA CADA ASSENTO. 2 PÉS QUE SE UNEM À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). AS EXTREMIDADES DA LONGARINA SÃO COMPOSTAS POR PONTEIRAS, DESENVOLVIDAS PARA ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXT**

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:33	LONGARINA 4 LUG.	DIMOVESC	30,00	R\$ 2.100,00	R\$ 63.000,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 15:11:48	ERGOPLAX	PLAXMETAL/PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA	30,00	R\$ 1.650,00	R\$ 49.500,00	Não

**LOTE 41924 - ITEM 0022 - CADEIRA FIXA SOBRE LONGARINA COM ESPALDAR BAIXO 3 LUGARES: CONJUNTO MONTADO SOBRE LONGARINAS DE 3 LUGARES, DISPOSTOS SIMETRICAMENTE DE MANEIRA A SE OBTER UMA ACOMODAÇÃO DE 3 USUÁRIOS DE FORMA ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼ X 1.½ PARA CADA ASSENTO. 2 PÉS QUE SE UNEM À**





TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). AS EXTREMIDADES DA LONGARINA SÃO COMPOSTAS POR PONTEIRAS, DESENVOLVIDAS PARA ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXT

Fornecedor	CNPJ/CPF	Data	Modelo	Marca/ Fabricante	Quantidade	Lance	Valor Total	LC 123/2006
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	26/04/2023 - 14:43:33	LONGARINA 3 LUG.	PLATA MÓVEIS	10,00	R\$ 1.200,00	R\$ 12.000,00	Sim
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	26/04/2023 - 15:12:52	ERGOPLAX	PLAXMETAL/PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA	10,00	R\$ 1.320,00	R\$ 13.200,00	Não

## Validade das Propostas

Fornecedor	CPF/CNPJ	Validade (conforme edital)
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	60 dias
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	60 dias
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	30.231.212/0001-40	60 dias
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	60 dias

## Lances Enviados

LOTE 41921 - ITEM 0001 - ESTANTE EM AÇO 06 PRATELEIRAS: ESTANTE EM AÇO, PRATELEIRAS EM CHAPA 22 (ESPESSURA MÍNIMA DE 0,80MM) E COLUNAS EM CHAPA 16 (ESPESSURA MÍNIMA DE 1,5MM), ALTURA MÍNIMA DA REGULAGEM DA PRATELEIRA 25 MM, COM ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA (ANTI-FERRUGINOSO E FOSFATIZANTE) COM BANHOS SUCESSIVOS A QUENTE, COM DESENGRAXANTE, DECAPANTE, FOSFATIZAÇÃO E PASSIVADOR, PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO EPÓXI PÓ CURADO EM ESTUFA DE PELO MENOS A 180 °C, COM SUPERFÍCIES LISAS E UNIFORMES, CONTENDO 06 PRATELEIRAS, AS COLUNAS EM L DEVERÃO RECEBER SAPATAS PLÁSTICAS EM SUAS TERMINAÇÕES EM CONTATO COM O CHÃO. TODA ESTRUTURA EM CINZA CLARO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS: (+ OU -) 3MM. DIMENSÕES: ALTURA 190 CM, LARGURA 95 CM, PROFUNDIDADE 43,5 CM. APRESENTAR JUNTO ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 ?M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 07:55:56	638,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido



26/04/2023 - 14:43:34

896,00 (proposta) 20.008.831/0001-17 - VIVA  
DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS  
EIRELI

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42

26/04/2023 - 18:25:45

600,00 (proposta) 30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST  
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27

27/04/2023 - 08:45:59

599,50 06.198.597/0001-07 - Apform Industria  
e Comercio de Moveis Ltda

Válido

27/04/2023 - 08:47:19

590,00 30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST  
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27



27/04/2023 - 08:50:05	851,20	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 08:50:12	589,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 08:51:46	390,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 08:52:03	580,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 08:52:59	380,00	30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27

**LOTE 41921 - ITEM 0002 - MÓDULO DE ARMAZENAMENTO BAIXO: COM 2 PORTAS E 1 PRATELEIRA (AÇO CARBONO, MDF E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 8 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDO, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 2 PORTAS, 1 PRATELEIRA DIVISÓRIA. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA COR CINZA COM PARAFUSO QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA COM CHAVE**



DOBRÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO DE ESPESSURA, 0,75 M. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, DUAS PORTAS CONFECCIONADA EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BORDAS REVESTIDA EM FITA ABS. CADA PORTA DEVE POSSUIR 3 DOBRADIÇAS E UM PUXADOR PLÁSTICO. O FUNDO DO MÓDULO COM 01 FECHAMENTO EM MDF DE 6 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR BRANCA. TODAS AS PEÇAS EM AÇO DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO POR MEIO DE BANHOS SUCESSIVOS PARA PROTEÇÃO POR MEIO DE FOSFATIZAÇÃO, GARANTINDO PELO MENOS 500 HORAS DE EXPOSIÇÃO PELO MÉTODO DESCRITO NA NBR 8094:1983 MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. A PINTURA DAS PEÇAS EM AÇO EM TINTA PÓ PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO, COM ESPESSURA MÉDIA DA CAMADA DE TINTA COM VALOR MÉDIO DE 100 µM E ENSAIADO SEGUNDO A NBR 10443:2008 TINTAS E VERNIZES DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS MÉTODO DE ENSAIO. PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ, NA COR BRANCA TEXTURIZADA. SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCÓRIAS. DEVE SER ELIMINADO RESPINGOS E IRREGULARIDADES DE SOLDAS, REBARBAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS. BOR

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 09:30:48	3.080,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
26/04/2023 - 14:43:34	1.040,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 18:26:25	1.000,00 (proposta)	30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27





27/04/2023 - 08:50:12	988,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇA EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 08:51:03	3.000,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 08:53:06	980,00	30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇA EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27
27/04/2023 - 08:55:31	2.900,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
12/06/2023 - 13:54:55	2.275,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41921 - ITEM 0003 - ARQUIVO COM 4 GAVETAS: TAMPO DO ARQUIVO EM MADEIRA AGLOMERADA TIPO MDP COM ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, NA COR BRANCA, ENCABEÇADO COM FITA DE BORDA PVC 2,5 MM DE ESPESSURA COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS.NA MESA COR DO PAINEL. GAVETAS EM MADEIRA AGLOMERADA MDP REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO ENCABEÇADAS COM FITA DE BORDA PVC COM ESPESSURA 1 MM. FUNDO DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DURA DE ALTA DENSIDADE PINTADA NA MESMA COR DO MÓVEL. CORREDIÇAS (TIPO TELESCÓPICAS) DAS GAVETAS, PRESAS AO CORPO DO GAVETEIRO ATRAVÉS DE PARAFUSO TIPO CHIPBOARD PARA MADEIRA, RESISTENTE A ESFORÇO SOBRE A GAVETA E AOS NÚMEROS DE CICLOS DE ABERTURA E FECHAMENTO DA MESMA. TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS FEITO EM HASTE DE AÇO RESISTENTE A TRAÇÃO COM ACIONAMENTO LATERAL ATRAVÉS DE FECHADURA COM CHAVE DE ALMA INTERNA EM AÇO DE ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE, COM CAPA PLÁSTICA EXTERNA DE PROTEÇÃO EM POLIETILENO INJETADO. PUXADORES COM DESENHO CURVO E LINHAS SUAVES SEM ARESTAS INJETADOS EM POLIURETANO, FIXADO COM PARAFUSO DE ROSCA PARA FIXAÇÃO EM TERMOPLÁSTICOS EM AÇO DE 4X25MM COM CABEÇA PANELA. SUPORTES PARA PASTAS SUSPENSAS NAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO EM FORMATO DE L FIXADO A GAVETA ATRAVÉS DE PARAFUSOS CHIPBOARD DE 4,0 X 14MM CABEÇA PANELA, PINTADO EM EPÓXI PÓ NA MESMA COR DO MÓVEL. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 3MM. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 09:33:37	990,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido



26/04/2023 - 14:43:34	1.450,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	<p>Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇA EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &amp;#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42</p>
26/04/2023 - 18:27:06	2.000,00 (proposta)	30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	<p>Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇA EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &amp;#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27</p>
27/04/2023 - 08:47:51	970,00	30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	<p>Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇA EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &amp;#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27</p>
27/04/2023 - 08:48:23	969,50	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido



27/04/2023 - 08:50:19

1.377,50 20.008.831/0001-17 - VIVA  
DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS  
EIRELI

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42

27/04/2023 - 08:51:53

1.050,00 20.008.831/0001-17 - VIVA  
DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS  
EIRELI

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42

27/04/2023 - 08:57:03

969,00 06.198.597/0001-07 - Apform Industria  
e Comercio de Moveis Ltda

Válido

**LOTE 41921 - ITEM 0004 - MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, ABERTO COM 04 PRATELEIRAS (AÇO CARBONO, E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 9 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDOS, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 4 PRATELEIRAS DIVISÓRIAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIOS DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO SEMIESFÉRICO E DIÂMETRO DE 70 MM, ALTURA DE 36,5 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESURA, COM OITO COSTELAS PARA ESTRUTURAÇÃO, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 4 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO TIPO YALE COM CHAVE DOBRÁVEL. COPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE AÇO CARBONO 1 POLEGADA, DE DIÂMETRO NA PAREDE 1,5 MM, ESSES QUATRO TUBOS SERÃO SOLDADOS PERPENDICULARMENTE A ESTRUTURA RETANGULAR PARA FORMAR OS QUATRO PÉS DO ARMÁRIO. INSERIR EM SUAS EXTREMIDADES BUCHAS INTERNAS COM PORCA INSERTADA DE 5/16 POL. DE DIÂMETRO QUE RECEBERÃO AS SAPATAS ABAULADAS. O FUNDO DO MÓDULO COM 01 FECHAMENTO EM MDF DE 6 MM, REVESTIDO NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO NA COR**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 09:34:55	3.850,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido



26/04/2023 - 14:43:34

1.840,00 (proposta) 20.008.831/0001-17 - VIVA  
DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS  
EIRELI

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇO EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42

26/04/2023 - 18:27:17

2.000,00 (proposta) 30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST  
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇO EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27

27/04/2023 - 08:48:11

1.830,00 30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST  
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇO EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27





27/04/2023 - 08:50:25	1.748,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 08:51:20	3.800,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 08:53:19	1.740,00	30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27
27/04/2023 - 08:54:10	3.600,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41921 - ITEM 0005 - MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, COM 08 PORTAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 20 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDO, 1 DIVISÓRIA, 1 BASE, 6 PRATELEIRAS, 1 CABECEIRA, 8 PORTAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS NA COR CINZA, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIO DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO REDONDO E DIÂMETRO DE 50 MM, ALTURA DE 25 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 2 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE AÇO CARBONO 1 POLEGADA, DE DIÂMETRO NA PAREDE 1,5 MM, ESSES QUATRO TUBOS SERÃO SOLDADOS PERPENDICULARMENTE A ESTRUTURA RETANGULAR PARA FORMAR OS QUATRO PÉS DO ARMÁRIO. INSERIR EM SUAS EXTREMIDADES BUCHAS INTERNAS COM PORCA INSERTADA DE 5/16 POL. DE DIÂMETRO QUE RECEBERÃO AS SAPATAS ABAULADAS. OITO PORTAS, COM 08 FECHADURAS DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO COM CHAVE DOBRÁVEL, PORTAS CONFECCIONADAS EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BORDAS REVESTIDA EM FITAS ABS DE 2,5 MM DA MESMA COR DO TAMPO SUPERIOR E INFERIOR. AS DOBRADIÇAS DO MÓDULO DEVERÃO SER INVISÍVEI**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 09:36:30	5.917,67 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido



26/04/2023 - 14:43:34

2.240,00 (proposta) 20.008.831/0001-17 - VIVA  
DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS  
EIRELI

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇO EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42

26/04/2023 - 18:28:01

2.400,00 (proposta) 30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST  
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇO EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27

27/04/2023 - 08:46:52

2.220,00 30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST  
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇO EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27



27/04/2023 - 08:50:32	2.128,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 08:51:35	5.900,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 08:53:26	2.100,00	30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27
27/04/2023 - 08:53:57	5.389,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41921 - ITEM 0006 - MÓDULO DE ARMAZENAMENTO ALTO, COM 02 PORTAS E 04 PRATELEIRAS (AÇO CARBONO, MDF E ABS): MÓDULO EM AÇO, ABS E MDF, DESMONTÁVEL EM 11 PARTES SENDO: 2 LATERAIS, 1 FUNDOS, 1 BASE, 1 CABECEIRA, 2 PORTAS, 4 PRATELEIRAS DIVISÓRIAS. FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR EM ABS NA COR CINZA, COM ESTRUTURA EM PAREDE DE 4 MM (EM QUALQUER CORTE TRANSVERSAL), POSSUINDO 6 CASTELOS PARA FIXAÇÃO A ESTRUTURA RETANGULAR, (TUBO 25 X 25 MM) UTILIZAR PARA UNIÃO ENTRE BASE DE PLÁSTICO E ESTRUTURA RETANGULAR, PARAFUSOS ESPECIAIS PARA PLÁSTICO. O MÓDULO POSSUIR OS 12 VÉRTICES QUE COMPÕE SUA FORMA EM RAIO DE NO MÍNIMO 50 MM, SEM ENCONTROS E ARESTAS COM QUINA VIVA. O MÓDULO É MONTADO COM O USO DE PARAFUSOS E REBITES. OS PÉS DO MÓDULO EM PLÁSTICO INJETADO NA MESMA COR DA BASE E CABECEIRA, COM FORMATO REDONDO E DIÂMETRO DE 50 MM, ALTURA DE 25 MM, PAREDE DA SAPATA COM 3,5 MM DE ESPESSURA, BORDA FINAL EM CONTATO COM O PISO CHANFRADO COM INCLINAÇÃO DE 45° E ALTURA DE 2 MM, COM PARAFUSO CENTRAL DE 5/16 QUE PERMITA A SUA REGULAGEM. FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO COM CHAVE DOBRÁVEL. CORPO DO ARMÁRIO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 DE ESPESSURA, 0,75 MM. LATERAIS DIREITA E ESQUERDA DO ARMÁRIO, COM CREMALHEIRAS ESTAMPADAS DIRETAMENTE NA LATERAL, COM REGULAGEM MÍNIMA DE 100 MM ENTRE OS PONTOS, PERMITINDO AO USUÁRIO A COLOCAÇÃO DAS PRATELEIRAS EM VÁRIAS ALTURAS. BASE ESTRUTURADA POR MEIO DE TUBO DE AÇO CARBONO SAE 1020 25 X 25 QUADRADO NA PAREDE 1,5 MM, FORMANDO UM RETÂNGULO COM 890 X 390 MM, NAS QUATRO EXTREMIDADES INTERNAS DO RETÂNGULO SÃO SOLDADOS PELO PROCESSO MIG/MAG QUATRO TUBOS DE AÇO CARBONO 1 POLEGADA, DE DIÂMETRO NA PAREDE 1,5 MM, ESSES QUATRO TUBOS SERÃO SOLDADOS PERPENDICULARMENTE A ESTRUTURA RETANGULAR PARA FORMAR OS QUATRO PÉS DO ARMÁRIO. INSERIR EM SUAS EXTREMIDADES BUCHAS INTERNAS COM PORCA INSERTADA DE 5/16 POL. DE DIÂMETRO QUE RECEBERÃO AS SAPATAS ABAULADAS. DUAS PORTAS CONFECCIONADA EM MDF DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR BRANCA, COM BOR**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 09:37:48	4.070,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido



26/04/2023 - 14:43:34

1.600,00 (proposta) 20.008.831/0001-17 - VIVA  
DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS  
EIRELI

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇO EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42

26/04/2023 - 18:28:05

2.200,00 (proposta) 30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST  
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇO EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27

27/04/2023 - 08:47:11

1.590,00 30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST  
INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA

Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇO EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27





27/04/2023 - 08:50:42	1.520,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 08:51:46	4.000,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 08:53:36	1.500,00	30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:23:27
27/04/2023 - 08:53:40	3.800,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41922 - ITEM 0007 - MESA DE TRABALHO: MESA RETA DIMENSÕES 1600 X 600 X 740 MM (VARIACÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40, R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 580X73X25 MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER DUAS TAMPAS SACÁVEIS EM AÇO CHAPA #20, MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS TAMPAS SACÁVEIS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DECIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 480X43X15MM. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSTIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO, PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BO**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 09:38:43	1.045,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido



26/04/2023 - 14:43:34	960,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 15:20:06	720,00 (proposta)	44.460.306/0001-04 - CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICIOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTEME. 12/06/2023 11:22:05
27/04/2023 - 09:00:04	912,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:01:22	1.000,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 09:06:31	950,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41922 - ITEM 0008 - MESA DE REUNIÃO: MEDINDO 275 X 92 X 73,5 CM, TAMPO EM FORMATO RETO EM MADEIRA MDF/MDF COM RESINA FENÓLICA COM PARTÍCULAS DE GRANULOMÉTRICA FINA COM ESPESURA DE 18 MM E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA COR CINZA, TODO O PERÍMETRO DO TAMPO RECEBE FITA DE BORDA DE 2 MM COR CINZA. FIXAÇÃO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES. ALTURA DO TAMPO DE 73,5CM. ESTRUTURA METÁLICA PÉ INFERIOR EM TUBO REDONDO 1 ½ COM SAPATAS INJETADAS EM POLIPROPILENO, COLUNAS EM TUBO SEMI-OBLONGO EM PARES. PARTES METÁLICAS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO E ANTIFERRUGINOSO POR IMERSÃO, COM PINTURA ELETROESTÁTICA EM EPÓXI NA COR CINZA. FIXAÇÃO DO PAINEL CENTRAL ATRAVÉS DE SISTEMA DE MONTAGEM TIPO MINIFIX E REBITE COM ROSCA NAS PARTES METÁLICAS, E PAINEL CENTRAL EM MADEIRA AGLOMERADA, COM ESPESURA DE 18 MM E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES NA COR CINZA, ENCABEÇADA NA PARTE INFERIOR COM FITA DE BORDA 2 MM. FIXAÇÃO DO TAMPO A ESTRUTURA METÁLICA POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES COM CABEÇA PANELA, E ENTRE O TAMPO E O PAINEL CENTRAL COM DISPOSITIVO DE MONTAGEM DO TIPO TRAPÉZIO. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 ?M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:**



Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 09:50:08	1.210,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
26/04/2023 - 14:43:34	2.150,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 15:20:44	1.600,00 (proposta)	44.460.306/0001-04 - CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 12/06/2023 11:22:05
27/04/2023 - 09:00:12	2.042,50	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:01:53	1.209,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41922 - ITEM 0009 - MESA DE REUNIÃO RETANGULAR: DIMENSÕES 2000 X 1200 X 740 MM (C X L X H). (VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5 MM. UM PAINEL FRONTAL EM MDP COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO COM BORDAS EM PVC EXTRUDADO DE 1MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO ESCOLHIDO. UMA CALHA CENTRAL PARA PASSAGEM DOS CABOS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40MM R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 600X73X25MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER UMA TAMPA EXTERNA SACÁVEL EM AÇO CHAPA #20 MEDINDO 635X118X20MM COM SISTEMA DE FIXAÇÃO COM SUPORTE DE CREMALHEIRAS E FIXAÇÃO NAS COLUNAS VERTICAIS E TAMPA INTERNA FIXA EM CHAPA #20 MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS AS TAMPAS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DESCIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 600X43X15MM. ACABAMENTO DAS BORDAS EM FITA DE PVC COLADAS A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. TODAS AS PEÇAS DE AÇO DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSTIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO, A PINTURA SERÁ NO SISTEMA DE ELETROSTÁTICO EPÓXI. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 =**





**ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO D**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:35	2.300,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 14:49:08	1.210,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
26/04/2023 - 15:21:42	1.400,00 (proposta)	44.460.306/0001-04 - CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICIOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTEME. 12/06/2023 11:22:05
27/04/2023 - 09:00:18	2.185,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:02:04	1.209,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41922 - ITEM 0010 - MESA REDONDA DIÂMETRO 120 CM: MESA DE REUNIÃO COM TAMPO DE 18 MM DE ESPESSURA, DE FORMATO CIRCULAR, COM O SEGUINTE ACABAMENTO, MDF/MDP REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO COM BORDAS EM PVC RETO DE 2 MM DE ESPESSURA; PARA MESAS CIRCULARES (BASE ESTRELA) COM 4 PÉS EM TUBO 1 ½ (1.5) COM TERMINAÇÕES EM SAPATA EXTERNA COM SUPERFÍCIE RUGOSA PARA APOIO DO PÉ, COLUNA CENTRAL REDONDO COM DIÂMETRO DE 2 POLEGADAS. TODAS AS PEÇAS METÁLICAS SÃO SOLDADAS PELO PROCESSO MIG, TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO, FOSFATIZADO, PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ, CURADA EM ESTUFA A 180 GRAUS. DIMENSÕES: 120 X 74 (DIÂMETRO X ALTURA). PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 ?M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO.**





Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:35	1.800,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 14:50:02	990,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
26/04/2023 - 15:22:24	800,00 (proposta)	44.460.306/0001-04 - CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICIOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 12/06/2023 11:22:05
27/04/2023 - 09:00:24	1.710,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:02:37	989,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 09:08:09	950,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41922 - ITEM 0011 - SISTEMA DE SUPERFÍCIES MULTIFUNCIONAIS: SISTEMA DE SUPERFÍCIES PARA MÚLTIPLAS FUNÇÕES COMO ESCREVER, PROJETAR, FIXAR, COMPOSTO DE PAINÉIS COM DIMENSÕES DE 2280 MM DE COMPRIMENTO E ALTURA DE 1200 MM, PARA USO INTERNO EM AMBIENTES PEDAGÓGICOS, ADMINISTRATIVOS, CIRCULAÇÕES, ÁREAS COMUNS E OUTROS. PAINÉIS COMPOSTOS POR SUBSTRATO DE MDF, DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO NA SUPERFÍCIE FRONTAL COM LAMINADO DE ALTA PRESSÃO TIPO LOUSA BRANCA BRILHANTE COM LINHAS HORIZONTAIS E VERTICAIS FORMANDO QUADRADOS COM 50 X 50 MM, COM FÁCIL REMOÇÃO DA TINTA DO PINCEL A SECO DE ESPESSURA MÍNIMA DE 1 MM. COLAGEM DOS REVESTIMENTOS FRONTAL ADESIVO BI COMPONENTE. SUPERFÍCIE POSTERIOR DO PAINEL EM BP BRANCO TX. BORDOS ENCABEÇADOS EM FITA DE BORDA PP ESPESSURA DE 2,5MM. ACABAMENTO LISO FOSCO. COLAGEM DA FITA DE BORDA COM ADESIVO HOT MELTING. CANTONEIRAS PARA PROTEÇÃO, FIXAÇÃO E AFASTAMENTO DA PAREDE, EM MATERIAL POLIMÉRICO INJETADO EM ABS, EM DUAS PARTES DENOMINADAS BASE E CAPA, MEDINDO 120MM (LARGURA) X 120MM (PROFUNDIDADE) X 40MM (ESPESSURA) QUE SE ENCAIXAM ENTRE SI POR MEIO DE REGISTROS E ENVOLVEM O CONJUNTO PAINEL-PERFIS DE BORDO. ACABAMENTO EXTERNO DE SUPERFÍCIE: BRILHANTE ESPELHADO. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 5MM. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA.**

Data	Valor	CNPJ	Situação
------	-------	------	----------



26/04/2023 - 14:43:35	580,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 14:51:00	2.640,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
26/04/2023 - 15:31:28	1.800,00 (proposta)	44.460.306/0001-04 - CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTEME. 12/06/2023 11:22:05
27/04/2023 - 09:00:30	551,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:03:03	2.600,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 09:09:39	2.550,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41922 - ITEM 0012 - MESA DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS: MESA RETA DIMENSÕES 1600 X 600 X 740 MM (VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIOS MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40, R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 580X73X25 MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER DUAS TAMPAS SACÁVEIS EM AÇO CHAPA #20, MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS TAMPAS SACÁVEIS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DECIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 480X43X15MM. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSTIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO, A PINTURA SERÁ NO SISTEMA DE ELETROSTÁTICO EPÓXI. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA**



**DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTR**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:35	768,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 14:52:16	1.430,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
26/04/2023 - 15:34:01	900,00 (proposta)	44.460.306/0001-04 - CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICIOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTEME. 12/06/2023 11:22:05
27/04/2023 - 09:00:37	729,60	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:03:27	1.400,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41922 - ITEM 0013 - MESA DE TRABALHO COM DUAS GAVETAS: MESA RETA DIMENSÕES 1500 X 700 X 740 MM (VARIAÇÃO MÁXIMA DE 5% NAS MEDIDAS PARA MAIS OU PARA MENOS). TAMPO CONSTITUÍDO EM MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, BORDA FRONTAL E POSTERIOR COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 3 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO, COM RAIO MÍNIMO DE 2,5 MM. BORDAS TRANSVERSAIS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 2 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT EM TODO SEU PERÍMETRO. DOTADAS COM 02 PASSA CABOS DIÂMETRO DE 60 MM EM POLIESTIRENO INJETADO DE ALTO IMPACTO. PAINEL FRONTAL EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC DE 1 MM DE ESPESSURA, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, EM TODO SEU PERÍMETRO. PAINEL FRONTAL FIXADO ÀS ESTRUTURAS LATERAIS DA MESA ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO DE AÇO E PARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. DOIS PÉS LATERAIS EM AÇO, CADA PÉ COMPOSTO DE: DUAS COLUNAS VERTICAIS EM CHAPA DE AÇO #18 MEDINDO 668,5X62X40, R20 NA PARTE EXTERNA DA COLUNA. UMA PATA INFERIOR ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO #16 MEDINDO 580X73X25 MM COM SUPORTE PARA SAPATAS NIVELADORAS COM ROSCA M8. ENTRE AS COLUNAS VERTICAIS DEVERÁ HAVER DUAS TAMPAS SACÁVEIS EM AÇO CHAPA #20, MEDINDO 635X118X20MM. AMBAS TAMPAS SACÁVEIS DEVERÃO PROPORCIONAR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR PASSAGEM PARA SUBIDA E DECIDA DE CABOS. A PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA SERÁ EM CHAPA DE AÇO #14 FORMATO U MEDINDO 480X43X15MM. TODAS AS PEÇAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO DE FOSTIZAÇÃO (FOSFATO DE ZINCO) POR IMERSÃO, A PINTURA SERÁ NO SISTEMA DE ELETROSTÁTICO EPÓXI.**





Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:33	768,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSAO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 14:53:44	1.320,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
26/04/2023 - 15:36:07	860,00 (proposta)	44.460.306/0001-04 - CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICIOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 12/06/2023 11:22:05
27/04/2023 - 09:00:44	729,60	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSAO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:03:49	1.300,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

LOTE 41922 - ITEM 0014 - ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L: CONTENDO 1 SUPERFÍCIE DE TRABALHO EM MDF/MDP REVESTIDAS AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO COM ESPESSURA DE 25 MM, FORMATO EM L, ÂNGULO DE 90°, COM ENTRADA ERGONÔMICA COM BORDAS RETAS EM PVC, DE 3 MM DE ESPESSURA, COLOCADAS ATRAVÉS DO SISTEMA HOTMELT, NA MESMA COR DAS SUPERFÍCIES. CADA SUPERFÍCIE CONTÉM UM FURO NO INÍCIO DOS VÉRTICES DOS ÂNGULOS QUE FORMAM A MESMA, PARA A RECEPÇÃO DE PASSA CABO. MEDINDO 140X140X60 CM. PAINÉIS BIOMBOS CONTENDO 02 PLACAS CEGAS COM VAZADO SUPERIOR EM MDF REVESTIDO EM UMA FACE COM LAMINADO PLÁSTICO PET OU PVC CONFORMADO EM PRENSA DE MEMBRANA COM QUINAS E CANTOS ARREDONDADOS E TOTALMENTE ENVELOPADOS COM A LÂMINA (FACE INTERNA EM LAMINADO MELAMÍNICO BP), O PAINEL POSSUI RASGOS OBLONGOS NA PARTE SUPERIOR PARA A COLOCAÇÃO DE ACESSÓRIOS TIPO ESCANINHOS EM AÇO, PORTA OBJETOS, PINTADOS EM EPÓXI NO SISTEMA ELETROSTÁTICO. ESTRUTURA METÁLICA, ESTRUTURAS LATERAIS EM AÇO (CHAPA 1,2 MM), COM BASE ESTAMPADA (CHAPA 1,5 MM) E NAS SUAS EXTREMIDADES A COLOCAÇÃO DE DUAS SAPATAS REGULÁVEIS INJETADAS EM POLIESTIRENO AUTO-IMPACTO COM PARAFUSO M8, COLUNA CENTRAL CONFORMADA E DOBRADA (CHAPA 1,2 MM) COM CALHA INTERNA REMOVÍVEL (CHAPA DE AÇO 0,9 MM) PARA POSSIBILITAR A PASSAGEM DE FIOS. UMA CALHA FRONTAL HORIZONTAL (CHAPA DE AÇO 1,2 MM) PARA A SUSTENTAÇÃO E PASSAGEM DE FIAÇÃO. TODAS AS PEÇAS EM AÇO COM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO E PINTURA EPÓXI PÓ. DIMENSÕES: TAMPO 140X140X60 CM. ALTURA DO TAMPO 73 CM. PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSAO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR



**5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:32	640,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSAO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 14:54:48	1.650,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
26/04/2023 - 15:40:34	1.300,00 (proposta)	44.460.306/0001-04 - CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICIOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTEME. 12/06/2023 11:22:05
27/04/2023 - 09:00:56	608,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSAO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:04:03	1.600,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41922 - ITEM 0015 - SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODINHAS: SUPORTE PARA CPU E ESTABILIZADOR COM RODINHAS CONFECCIONADO EM MDF/MDP 18 MM REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, NA COR CINZA, TODO O PERÍMETRO DO TAMPO RECEBE FITA DE BORDA DE 2 MM COR CINZA. DIMENSÕES: 28 CM LARGURA 39 CM ALTURA 45 CM PROF. COM 4 RODÍZIOS.**

Data	Valor	CNPJ	Situação
------	-------	------	----------



26/04/2023 - 14:43:32	115,20 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 14:55:28	440,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
26/04/2023 - 15:43:57	360,00 (proposta)	44.460.306/0001-04 - CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTEME. 12/06/2023 11:22:05
27/04/2023 - 09:01:02	109,44	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:04:13	430,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
12/06/2023 - 13:55:40	335,83	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41923 - ITEM 0016 - CADEIRA FIXA COM ESPALDAR BAIXO: A ESTRUTURA É COMPOSTA DE TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO OS PÉS E SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS 16X30 COM 1,5 MM DE ESPESURA E SOLDADOS À DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE AÇO 7/8 COM 1,2 MM DE ESPESURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG, FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPALHÁVEL. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E TRAVESSAS, A ESTRUTURA RECEBE PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). TODA A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO CERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. O ASSENTO É PRODUZIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 460 MM (LARGURA) X 415 MM (PROFUNDIDADE), APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO É FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460 MM (LARGURA) X 335MM (ALTURA), APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO É UNID. O À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. O TRAVAMENTO DO ENCOSTO SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. ESSE FIXADOR SEGUE A COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO POSSUI FUIROS QUE FACILITAM A TRANSFERÊNCIA TÉRMICA. TOLERÂNCIA MÁXIMA PARA VARIAÇÃO DE MEDIDAS DIMENSIONAIS (+ OU -) 3MM PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR**



**OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA ABNT 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS; GRAU DE EMPOL**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:33	320,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 15:00:08	143,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41923 - ITEM 0017 - CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO (SEM BRAÇOS): RODÍZIO CONSTITUÍDO DE 2 (DUAS) ROLDANAS CIRCULARES NA DIMENSÃO DE 5CM DE DIÂMETRO E FABRICADAS EM TERMOPLÁSTICO DENOMINADO DE POLIAMIDA (PA), O CORPO DO RODÍZIO CONFIGURADO DE FORMA SEMICIRCULAR É FABRICADO EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIAMIDA (PA). AS ROLDANAS SÃO FIXADAS NESTE CORPO ATRAVÉS DE UM EIXO HORIZONTAL DE AÇO CARBONO ABNT 1005/10 NA DIMENSÃO DE 6 MM QUE É SUBMETIDO A UM PROCESSO DE LUBRIFICAÇÃO ATRAVÉS DE GRAXA PARA REDUÇÃO DE ATRITO NA OPERAÇÃO DE ROLAMENTO SOB O PISO. O CORPO DO RODÍZIO É CONSTITUÍDO POR UM EIXO VERTICAL (PERPENDICULAR AO PISO) DE AÇO CARBONO ABNT 1008/10 NA DIMENSÃO DE 11 MM E PROTEGIDO CONTRA CORROÇÃO PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO A ZINCO ONDE SE ENCONTRA MONTADO ATRAVÉS DE UM ANEL ELÁSTICO SOB PRESSÃO NO CORPO DO RODÍZIO, QUE RECEBE LUBRIFICAÇÃO PARA REDUZIR O ATRITO NO DESLOCAMENTO ROTATIVO. BASE DEFINIDA POR UMA CONFIGURAÇÃO EM FORMA DE PENTÁGONO, OBTENDO UM DIÂMETRO NA ORDEM DE 555 MM E CONSTITUÍDA COM 5 (CINCO) PÁS DE APOIO, FABRICADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/20 NA ESPESURA DE 1,5 MM E CONFORMADA POR UM PROCESSO DE ESTAMPAGEM FORMANDO UM PERFIL DE SECÇÃO 26X26,5 MM E UNID.AS POR SOLDAGEM MIG. SUAS EXTREMIDADES SÃO CONFORMADAS MECANICAMENTE FORMANDO O ENCAIXE PARA O PINO DO RODÍZIO SEM NECESSIDADE DE BUCHAS OU PEÇAS ADICIONAIS. POSSUI UM ANEL CENTRAL FABRICADO EM TUBO DE PRECISÃO DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO 1008/20, ONDE AS PÁS SÃO FIXADAS A ESTE PELO PROCESSO AUTOMATIZADO DE SOLDAGEM MIG, QUE GARANTE A QUALIDADE E ACABAMENTO DO PRODUTO. O CONJUNTO BASE RECEBE UMA PROTEÇÃO CONTRA CORROÇÃO, CARACTERIZADA PELO PROCESSO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIDA POR PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI EM PÓ. O CONJUNTO É COBERTO POR UMA BLINDAGEM CENTRAL COM DESIGN ADEQUADO AO PRODUTO, MONTADO PELO PROCESSO MANUAL POR CLIQUES DE FIXAÇÃO, COM A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DA BASE, ALÉM DE POSSUIR TAMBÉM UMA BLINDAGEM TELESCÓPICA PARA A COLUNA A GÁ**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:33	750,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 15:03:41	770,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido





**LOTE 41923 - ITEM 0018 - CADEIRA GIRATÓRIA EXECUTIVA:** A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO AO MECANISMO POR MEIO DE 2 PARAFUSOS 1/4X3/4 COBERTOS POR UM ACABAMENTO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVEM SER DE 435MM DE LARGURA, 370MM DE ALTURA. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 460MM DE LARGURA E 440MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 410MM À 510MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170MM À 240MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER FEITO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE ESPESSURA 2.85MM, E TUBOS OBLONGOS 50X25 E 40X16 COM PAREDES DE 1.9MM DE ESPESSURA, FOSFATADOS E PINTADOS COM TINTA EPÓXI PÓ. DEVE SER DOTADO DE TRÊS ALAVANCAS, UMA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, OUTRA PARA RECLINAÇÃO DO ENCOSTO E UMA TERCEIRA PARA RECLINAMENTO DO ASSENTO. O MECANISMO DEVE POSSUIR AINDA REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM SISTEMA DE CATRACA. ESSE MECANISMO DEVE SE FIXAR AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS 1/4X3/4. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIOS EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA ABNT 13962:2006 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO CADEIRAS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO ATESTANDO QUE OS PRODUTOS ATENDEM OS REQUISITOS DA NBR 8094/83, COM AVALIAÇÃO PELA ISO 4628-3/2015 COM DURAÇÃO IGUAL A 600 HORAS. LAUDO TÉCNICO EM CONFORMIDADE COM A NORMA REGULAMENTADORA NR 17 EMITIDO POR

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:33	672,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTEREÇA EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 15:07:44	1.089,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 09:18:33	1.080,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41923 - ITEM 0019 - CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR:** A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12 MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40 MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO À LÂMINA POR MEIO DE 3 PARAFUSOS 1/4X3/4 COBERTOS POR UM ACABAMENTO BIPARTIDO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVEM SER DE 485 MM DE LARGURA, 480 MM DE ALTURA. A LÂMINA DEVE SER FABRICADA EM AÇO 1020 COM 6 MM DE ESPESSURA E 75 MM DE LARGURA E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ. A LÂMINA SE FIXA AO ASSENTO DIRETAMENTE NA MADEIRA POR 3 PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS 1/4X3/4. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12 MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50 MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 485 MM DE LARGURA E 465 MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 405 MM À 505 MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170 MM À 240 MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER FABRICADO EM CHAPA DE AÇO 1010/1020 COM 2.65MM DE ESPESSURA, FOSFATADA E PINTADA COM TINTA EPÓXI PÓ. DOTADO DE ALAVANCA PLÁSTICA PARA ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS PARA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO, ALÉM DE TRAVAMENTO E LIBERAÇÃO DO RECLINAMENTO SIMULTÂNEO DE ASSENTO E ENCOSTO. A TENSÃO DESSE RECLINAMENTO DEVE SER AJUSTÁVEL POR MEIO DE UMA MANOPLA QUE QUANDO GIRADA AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA O MOVIMENTO. ESSE MECANISMO DEVE SER FIXADO AO ASSENTO POR MEIO DE PARAFUSOS 1/4X1 1/4 UTILIZANDO-SE BUCHAS ESPAÇADORAS ENTRE O MECANISMO E O ASSENTO. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIOS EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA ABNT 13962:2006 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO CADEIRAS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO





Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:33	832,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERESE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 15:08:48	1.430,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 09:19:11	1.400,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41923 - ITEM 0020 - CADEIRA GIRATÓRIA PRESIDENTE: A CADEIRA DEVE ESTAR DE ACORDO COM AS DEFINIÇÕES DA NORMA ABNT NBR 13962. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 40MM DE ESPESSURA. SENDO FIXADO À LÂMINA POR MEIO DE 3 PARAFUSOS ¼X1 COBERTOS POR UM ACABAMENTO BIPARTIDO FABRICADO EM PLÁSTICO INJETADO. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ENCOSTO DEVEM SER DE 505MM DE LARGURA, 605MM DE ALTURA. A LÂMINA DEVE SER FABRICADA EM AÇO 1020 COM 6MM DE ESPESSURA E 75MM DE LARGURA E RECEBER PINTURA EPÓXI EM PÓ. A LÂMINA SE FIXA DIRETAMENTE NO MECANISMO DA CADEIRA POR 3 PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼X1. O ASSENTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA EM MADEIRA LAMINADA COM 12MM DE ESPESSURA E ESPUMA LAMINADA COM 50MM DE ESPESSURA. AS DIMENSÕES APROXIMADAS DO ASSENTO DEVEM SER DE 485MM DE LARGURA E 465MM DE PROFUNDIDADE. A ALTURA DO ASSENTO AO PISO DEVE SER REGULÁVEL PODENDO VARIAR DE 420MM À 520MM APROXIMADAMENTE. OS APOIOS DE BRAÇO DEVEM SER FABRICADOS EM NYLON TEXTURIZADO E POSSUIR FAIXA DE REGULAGEM DE ALTURA EM RELAÇÃO AO ASSENTO VARIANDO DE 170MM À 240MM APROXIMADAMENTE. O MECANISMO DEVE SER COMPOSTO POR CHAPA DE AÇO 1010/1020 DE 2,65MM DE ESPESSURA E CONE DE ACOPLAMENTO AO PISTÃO EM ALUMÍNIO FUNDIDO. DEVE SER DOTADO DE DUAS ALAVANCAS, SENDO QUE UMA COMANDARÁ O ACIONAMENTO DO PISTÃO E A OUTRA DEVE LIBERAR E TRAVAR O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DE ASSENTO E ENCOSTO SINCRONIZADO. ALÉM DISSO DEVE POSSUIR UMA MANOPLA PARA REGULAGEM DA TENSÃO DO MOVIMENTO SINCRONIZADO QUE AUMENTA OU DIMINUI A PRESSÃO SOBRE A MOLA QUE REGULA ESTE MOVIMENTO. ESSE MECANISMO DEVE SE FIXAR AO ASSENTO POR PARAFUSOS SEXTAVADOS FLANGEADOS ¼X1. A BASE DEVE SER FABRICADA EM ALUMÍNIO INJETADO E POSSUIR 710MM DE CIRCUNFERÊNCIA E RODÍZIOS EM PU. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA COMERCIAL CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COMPROVANDO A NORMA ABNT 13962:2006 MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO CADEIRAS REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, PELO MODELO DE CERTIFICAÇÃO 5. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO P**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:33	1.120,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERESE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 15:09:38	1.650,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido



**LOTE 41924 - ITEM 0021 - CADEIRA FIXA SOBRE LONGARINA COM ESPALDAR BAIXO 4 LUGARES: CONJUNTO MONTADO SOBRE LONGARINAS DE 4 LUGARES, DISPOSTOS SIMETRICAMENTE DE MANEIRA A SE OBTER UMA ACOMODAÇÃO DE 4 USUÁRIOS DE FORMA ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼ X 1.½ PARA CADA ASSENTO. 2 PÉS QUE SE UNEM À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). AS EXTREMIDADES DA LONGARINA SÃO COMPOSTAS POR PONTEIRAS, DESENVOLVIDAS PARA ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXT**

Data	Valor	CNPJ	Situação
26/04/2023 - 14:43:33	2.100,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 15:11:48	1.650,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 09:27:12	1.995,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42



27/04/2023 - 09:28:14	1.450,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:35:23	1.600,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 09:38:09	1.550,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 11:03:08	1.364,45	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
12/06/2023 - 13:56:16	1.191,67	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido

**LOTE 41924 - ITEM 0022 - CADEIRA FIXA SOBRE LONGARINA COM ESPALDAR BAIXO 3 LUGARES: CONJUNTO MONTADO SOBRE LONGARINAS DE 3 LUGARES, DISPOSTOS SIMETRICAMENTE DE MANEIRA A SE OBTER UMA ACOMODAÇÃO DE 3 USUÁRIOS DE FORMA ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL. ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXTAVADOS COM AS MEDIDAS DE ¼ X 1.½ PARA CADA ASSENTO. 2 PÉS QUE SE UNEM À TRAVESSA POR MEIO DE ENCAIXE CÔNICO FABRICADO EM TUBO DE SECÇÃO OBLONGA 29X58 COM PAREDE DE 1,9 MM, CONFORMADO POR ESTAMPAGEM E SOLDADO ÀS TRAVESSAS E PÉS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). AS EXTREMIDADES DA LONGARINA SÃO COMPOSTAS POR PONTEIRAS, DESENVOLVIDAS PARA ESTRUTURA DENOMINADA DE TRAVESSA DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA NA CONFIGURAÇÃO RETANGULAR DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM AS DIMENSÕES DE 60X40 MM E ESPESSURA DE 1,2 MM, NAS SUAS EXTREMIDADES, POSSUEM 2 (DUAS) LUVAS CONIFICADAS DE 30X60 MM E ESPESSURA DE 1,9 MM PARA QUE SE UNAM AO APOIO VERTICAL. POSSUEM 2 (DOIS) SUPORTES PARA CADA ASSENTO PRODUZIDOS EM CHAPAS DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NERVURADOS PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM NA ESPESSURA DE 4,75 MM E SOLDADO NA ESTRUTURA PELO PROCESSO DE SOLDAGEM (MIG). POSSUI AINDA 2 (DOIS) CALÇOS DE 5 MM, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) PARA CADA SUPORTE. PARA MONTAGEM SÃO UTILIZADOS 4 (QUATRO) PARAFUSOS SEXT**

Data	Valor	CNPJ	Situação
------	-------	------	----------



26/04/2023 - 14:43:33	1.200,00 (proposta)	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
26/04/2023 - 15:12:52	1.320,00 (proposta)	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 09:27:18	1.140,00	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42
27/04/2023 - 09:36:41	1.300,00	06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	Válido
27/04/2023 - 11:03:08	1.090,41	20.008.831/0001-17 - VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	Cancelado - FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDADA NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME. 02/06/2023 09:24:42

## Documentos dos Fornecedores

Fornecedor	Data/Hora	Enviado por	Número	Órgão de Expedição	Data de Expedição	Dt. de Validade	Arquivo
------------	-----------	-------------	--------	--------------------	-------------------	-----------------	---------





MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	26/04/2023 - 14:35	DEYSIANE NAYARA WANDERLEY	-	-	-	-	<a href="#">Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)</a>
VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	26/04/2023 - 15:12	ELIANE BEZERRA DE MORAES SOUZA	-	-	-	-	<a href="#">Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)</a>
CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	26/04/2023 - 15:18	JOYCE CRIISTINA DOS SANTOS	-	-	-	-	<a href="#">Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)</a>
Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	26/04/2023 - 22:48	Karolayne Paiva Bezerra de Lima	-	-	-	-	<a href="#">Documentos de habilitação conforme edital (arquivo único)</a>

## Intenções de Recurso, Recursos e Contrarrazões Prazos

Intenção de Recurso	Recurso	Contrarrazão
27/04/2023 - 17:00	08/05/2023 - 18:00	11/05/2023 - 18:00

### 41921 - LOTE 01

#### Intenções de Recurso

CNPJ	Data de Envio	Intenção	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	27/04/2023 - 16:15:14	BOA TARDE. A APFORM DEIXA INTENÇÃO DE RECURSO POIS, A EMPRESA HABILITADA NÃO ENVIOU OS LAUDOS, CERTIFICADOS E DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM NOME DO FABRICANTE CONFORME DETERMINADO NO EDITAL E SEUS ANEXOS.	Deferido

#### Recursos

CNPJ	Data de Envio	Recurso	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	04/05/2023 - 13:58:40	Ocorre que ao comprovar as qualificações técnicas as licitantes vencedoras deixaram de juntar laudos os quais estavam previstos no edital. Diante do exposto, resta evidente que o edital não está sendo cumprido. RECURSO SANTA CRUZ-RN PE 20-2023 ASSINADO completo.pdf.	Deferido

#### Contrarrazões

CNPJ	Data de Envio	Contrarrazão	Julgamento
30.231.212/0001-40 - MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	09/05/2023 - 20:29	Empresa inconformada com a disputa, onde esta com valor superior em 122%, forçando pregoeiro e equipe ao erro, fazendo com isso o município comprar produtos com preços fora da realidade de mercado. Somos Fabricantes de mobiliario e atendemos ao edital. READEQUADA.pdf.	Indeferido

#### Julgamentos

Data do Julgamento	Justificativa
25/05/2023 - 11:25:59	compulsando os presentes autos, verificamos que o recurso Administrativo da Empresa supramencionada apresenta como ponto a inobservância dos laudos referenciados na descrição dos itens constantes no termo de referencia. RECURSO SANTA CRUZ-RN PE 20-2023 ASSINADO completo (1).pdf.

### 41922 - LOTE 02

#### Intenções de Recurso



CNPJ	Data de Envio	Intenção	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	27/04/2023 - 16:15:39	BOA TARDE. A APFORM DEIXA INTENÇÃO DE RECURSO POIS, A EMPRESA HABILITADA NÃO ENVIU OS LAUDOS, CERTIFICADOS E DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM NOME DO FABRICANTE CONFORME DETERMINADO NO EDITAL E SEUS ANEXOS.	Deferido

## Recursos

CNPJ	Data de Envio	Recurso	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	04/05/2023 - 13:59:08	Ocorre que ao comprovar as qualificações técnicas as licitantes vencedoras deixaram de juntar laudos os quais estavam previstos no edital. Diante do exposto, resta evidente que o edital não está sendo cumprido. RECURSO SANTA CRUZ-RN PE 20-2023 ASSINADO completo.pdf.	Deferido

## Julgamentos

Data do Julgamento	Justificativa
25/05/2023 - 11:27:07	compulsando os presentes autos, verificamos que o recurso Administrativo da Empresa supramencionada apresenta como ponto a inobservância dos laudos referenciados na descrição dos itens constantes no termo de referencia. RECURSO SANTA CRUZ-RN PE 20-2023 ASSINADO completo (1).pdf.

## 41923 - LOTE 03

### Intenções de Recurso

CNPJ	Data de Envio	Intenção	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	27/04/2023 - 16:15:36	BOA TARDE. A APFORM DEIXA INTENÇÃO DE RECURSO POIS, A EMPRESA HABILITADA NÃO ENVIU OS LAUDOS, CERTIFICADOS E DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM NOME DO FABRICANTE CONFORME DETERMINADO NO EDITAL E SEUS ANEXOS.	Deferido

## Recursos

CNPJ	Data de Envio	Recurso	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	04/05/2023 - 13:59:34	Ocorre que ao comprovar as qualificações técnicas as licitantes vencedoras deixaram de juntar laudos os quais estavam previstos no edital. Diante do exposto, resta evidente que o edital não está sendo cumprido. RECURSO SANTA CRUZ-RN PE 20-2023 ASSINADO completo.pdf.	Deferido

## Julgamentos

Data do Julgamento	Justificativa
25/05/2023 - 11:27:47	compulsando os presentes autos, verificamos que o recurso Administrativo da Empresa supramencionada apresenta como ponto a inobservância dos laudos referenciados na descrição dos itens constantes no termo de referencia. RECURSO SANTA CRUZ-RN PE 20-2023 ASSINADO completo (1).pdf.

## 41924 - LOTE 04

### Intenções de Recurso

CNPJ	Data de Envio	Intenção	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	27/04/2023 - 16:16:06	BOA TARDE. A APFORM DEIXA INTENÇÃO DE RECURSO POIS, A EMPRESA HABILITADA NÃO ENVIU OS LAUDOS, CERTIFICADOS E DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM NOME DO FABRICANTE CONFORME DETERMINADO NO EDITAL E SEUS ANEXOS.	Deferido

## Recursos

CNPJ	Data de Envio	Recurso	Julgamento
06.198.597/0001-07 - Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	04/05/2023 - 14:00:05	Ocorre que ao comprovar as qualificações técnicas as licitantes vencedoras deixaram de juntar laudos os quais estavam previstos no edital. Diante do exposto, resta evidente que o edital não está sendo cumprido. RECURSO SANTA CRUZ-RN PE 20-2023 ASSINADO completo.pdf.	Deferido

## Julgamentos





Data do Julgamento	Justificativa
25/05/2023 - 11:28:20	compulsando os presentes autos, verificamos que o recurso Administrativo da Empresa supramencionada apresenta como ponto a inobservância dos laudos referenciados na descrição dos itens constantes no termo de referencia. RECURSO SANTA CRUZ-RN PE 20-2023 ASSINADO completo (1).pdf.

## Classificação Parcial

### LOTE 41921

Classif.	Fornecedor	CPF/CNPJ	Situação <sup>1</sup>	Valor Global
1º	MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	30.231.212/0001-40	Desclassificado	78.600,00
2º	VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	Desclassificado	80.190,00
3º	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	Arrematante	169.030,00

<sup>1</sup> Arrematante; Desclassificado; Inabilitado, Classificado e Rejeitado.

### LOTE 41922

Classif.	Fornecedor	CPF/CNPJ	Situação <sup>1</sup>	Valor Global
1º	VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	Desclassificado	124.301,80
2º	CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA	44.460.306/0001-04	Desclassificado	153.000,00
3º	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	Arrematante	192.396,60

<sup>1</sup> Arrematante; Desclassificado; Inabilitado, Classificado e Rejeitado.

### LOTE 41923

Classif.	Fornecedor	CPF/CNPJ	Situação <sup>1</sup>	Valor Global
1º	VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	Desclassificado	54.360,00
2º	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	Arrematante	69.940,00

<sup>1</sup> Arrematante; Desclassificado; Inabilitado, Classificado e Rejeitado.

### LOTE 41924

Classif.	Fornecedor	CPF/CNPJ	Situação <sup>1</sup>	Valor Global
1º	Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda	06.198.597/0001-07	Arrematante	48.750,10
2º	VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI	20.008.831/0001-17	Desclassificado	51.837,60

<sup>1</sup> Arrematante; Desclassificado; Inabilitado, Classificado e Rejeitado.

## Chat

Data	Apelido	Frase
27/04/2023 - 08:35:17	Pregoeiro	Bom dia senhores licitantes declaro a berta à seção desejo a todos uma voa sorte
27/04/2023 - 08:39:15	Sistema	O processo está em fase de análise das propostas
27/04/2023 - 08:42:22	Sistema	As propostas foram analisadas e o processo foi aberto
27/04/2023 - 08:42:22	Sistema	Conforme Art. 32 do Decreto 10.024/2019, de que trata o inciso I do caput do art. 31. No modo de disputa aberto a etapa de envio de lances na sessão pública durará dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.
27/04/2023 - 08:42:22	Sistema	O processo utiliza o intervalo de lances de R\$ 0,50. Se o lance for inferior ao limite mínimo, o intervalo será desconsiderado.
27/04/2023 - 08:42:22	Sistema	Conforme o artigo 2º da instrução normativa nº 3 de 4 de outubro de 2013, o intervalo entre os lances enviados pelo mesmo licitante não poderá ser inferior a 20 segundos e o intervalo entre os lances dos participantes não poderá ser inferior a 3 segundos.
27/04/2023 - 08:42:27	Sistema	O lote 1921 foi aberto pelo pregoeiro.
27/04/2023 - 08:42:27	Sistema	O lote 1921 tem empresas beneficiadas pela LC 123/2006 em sua disputa.
27/04/2023 - 08:59:06	Sistema	O lote 1921 foi encerrado e foram identificadas MEs/EPPs na situação de desempate conforme a LC 123/2006.
27/04/2023 - 08:59:06	Sistema	O fornecedor que ofertou o lance no valor de R\$ 80.190,00 pode dar um lance de desempate pela LC 123/2006 para o lote 1921 até 27/04/2023 às 09:04:04.
27/04/2023 - 08:59:49	Sistema	O lote 1922 foi aberto pelo pregoeiro.
27/04/2023 - 08:59:49	Sistema	O lote 1922 tem empresas beneficiadas pela LC 123/2006 em sua disputa.
27/04/2023 - 09:04:05	Sistema	O lote 1921 não recebeu lances de desempate da LC 123/2006.
27/04/2023 - 09:04:05	Sistema	O lote 1921 foi encerrado.
27/04/2023 - 09:11:39	Sistema	O lote 1922 foi encerrado.



27/04/2023 - 09:16:05	Sistema	O lote 1923 foi aberto pelo pregoeiro.
27/04/2023 - 09:16:05	Sistema	O lote 1923 tem empresas beneficiadas pela LC 123/2006 em sua disputa.
27/04/2023 - 09:26:05	Sistema	O lote 1923 foi encerrado.
27/04/2023 - 09:26:12	Sistema	O lote 1924 foi aberto pelo pregoeiro.
27/04/2023 - 09:26:12	Sistema	O lote 1924 tem empresas beneficiadas pela LC 123/2006 em sua disputa.
27/04/2023 - 09:27:33	Pregoeiro	senhores licitantes o melhor lance ofertado para o Item 04 esta acima do valor de referencia estimado pela administração Municipal
27/04/2023 - 09:29:13	Pregoeiro	senhores licitantes o melhor lance ofertado para o Item 04 esta acima do valor de referencia estimado pela administração Municipal
27/04/2023 - 09:33:14	Pregoeiro	senhores licitantes o melhor lance ofertado para o Item 04 esta ainda continua acima do valor de referencia estimado pela administração Municipal
27/04/2023 - 09:40:10	Sistema	O lote 1924 foi encerrado.
27/04/2023 - 09:41:54	Sistema	O lote 1921 teve como arrematante MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - DEMAIS com lance de R\$ 78.600,00.
27/04/2023 - 09:41:54	Sistema	O lote 1922 teve como arrematante VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI - ME com lance de R\$ 124.301,80.
27/04/2023 - 09:41:54	Sistema	O lote 1923 teve como arrematante VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI - ME com lance de R\$ 54.360,00.
27/04/2023 - 09:41:54	Sistema	O lote 1924 teve como arrematante VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI - ME com lance de R\$ 54.900,00.
27/04/2023 - 09:41:55	Sistema	Iniciada a fase de negociação conforme decreto 10.024/2019, art. 38.
27/04/2023 - 09:42:45	Sistema	A data limite para negociação foi definida pelo pregoeiro para 27/04/2023 às 11:43.
27/04/2023 - 09:47:34	Sistema	A proposta readequada do lote 1921 foi anexada ao processo.
27/04/2023 - 11:03:08	Sistema	O lote 1924 recebeu um lance negociado no valor de R\$ 51.837,60.
27/04/2023 - 11:10:57	Sistema	A proposta readequada do lote 1922 foi anexada ao processo.
27/04/2023 - 12:17:06	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 1924. O prazo é até às 16:00 do dia 27/04/2023.
27/04/2023 - 12:17:06	Sistema	Motivo: SENHOR LICITANTE O VALOR DE REFERENCIA DO ITEM 01 DO LOTE 04 ESTA ACIMA DO VALOR DE REFERENCIA ESTIMADO PELA ADMINISTRAÇÃO MUNICIPAL QUE É DE R\$ 191,67, CASO O LICITANTE NÃO CONSIGA CHEGAR A ESSE VALOR O ITEM SERÁ FRACASSADO
27/04/2023 - 16:09:17	Sistema	Para o lote 1922 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI.
27/04/2023 - 16:09:17	Sistema	Para o lote 1923 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI.
27/04/2023 - 16:09:17	Sistema	Para o lote 1924 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI.
27/04/2023 - 16:09:54	Sistema	Para o lote 1921 foi habilitado e declarado vencedor o fornecedor MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA.
27/04/2023 - 16:10:06	Sistema	A data limite de intenção de recursos foi definida pelo pregoeiro para 27/04/2023 às 17:00.
27/04/2023 - 16:15:14	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 1921.
27/04/2023 - 16:15:39	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 1922.
27/04/2023 - 16:15:56	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 1923.
27/04/2023 - 16:16:06	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli declarou intenção de recurso para o lote 1924.
28/04/2023 - 10:59:46	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 1921.
28/04/2023 - 10:59:46	Sistema	Intenção: BOA TARDE. A APFORM DEIXA INTENÇÃO DE RECURSO POIS, A EMPRESA HABILITADA NÃO ENVIU OS LAUDOS, CERTIFICADOS E DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM NOME DO FABRICANTE CONFORME DETERMINADO NO EDITAL E SEUS ANEXOS.
28/04/2023 - 11:00:10	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 1922.
28/04/2023 - 11:00:10	Sistema	Intenção: BOA TARDE. A APFORM DEIXA INTENÇÃO DE RECURSO POIS, A EMPRESA HABILITADA NÃO ENVIU OS LAUDOS, CERTIFICADOS E DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM NOME DO FABRICANTE CONFORME DETERMINADO NO EDITAL E SEUS ANEXOS.
28/04/2023 - 11:00:27	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 1923.
28/04/2023 - 11:00:27	Sistema	Intenção: BOA TARDE. A APFORM DEIXA INTENÇÃO DE RECURSO POIS, A EMPRESA HABILITADA NÃO ENVIU OS LAUDOS, CERTIFICADOS E DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM NOME DO FABRICANTE CONFORME DETERMINADO NO EDITAL E SEUS ANEXOS.
28/04/2023 - 11:00:52	Sistema	Intenção de recurso foi deferida para o lote 1924.
28/04/2023 - 11:00:52	Sistema	Intenção: BOA TARDE. A APFORM DEIXA INTENÇÃO DE RECURSO POIS, A EMPRESA HABILITADA NÃO ENVIU OS LAUDOS, CERTIFICADOS E DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA EM NOME DO FABRICANTE CONFORME DETERMINADO NO EDITAL E SEUS ANEXOS.
28/04/2023 - 11:10:14	Pregoeiro	FICA A EMPRESA APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA RECORRENTE A EAPRESENTAR EM 03 (TRES) DIAS UTEIS TERMINO 04/05/2023 AS RAZÕES E O MESMO PRAZO PARA AS EMPRESAS MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA E VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA, APRESENTAR SUAS CONTRA TERMINO 09/05/2023
03/05/2023 - 12:26:51	Sistema	O prazo para recursos no processo foi definido pelo pregoeiro para 08/05/2023 às 18:00, com limite de contrarrazão para 11/05/2023 às 18:00.
04/05/2023 - 13:58:40	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 1921.
04/05/2023 - 13:59:08	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 1922.



04/05/2023 - 13:59:34	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 1923.
04/05/2023 - 14:00:05	Sistema	O fornecedor Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda - Ltda/Eireli enviou recurso para o lote 1924.
09/05/2023 - 20:29:19	Sistema	O fornecedor MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - DEMAIS enviou contrarrazão para o lote 1921.
15/05/2023 - 11:51:28	Sistema	A sessão foi finalizada e o processo foi encaminhado para adjudicação.
25/05/2023 - 11:31:27	Sistema	Foram solicitadas diligências para o lote 1924. O prazo de envio é até às 12:00 do dia 01/06/2023.
25/05/2023 - 11:31:27	Sistema	Motivo: solicitado da Empresa VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, que apresente os laudos consignados no edital e anexos, caso a empresa não apresente a mesma será desclassificada para o certame.
25/05/2023 - 11:32:14	Sistema	Foram solicitadas diligências para o lote 1922. O prazo de envio é até às 12:00 do dia 01/06/2023.
25/05/2023 - 11:32:14	Sistema	Motivo: solicito da Empresa VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, que apresente os laudos consignados no edital e anexos, caso a empresa não apresente a mesma será desclassificada para o certame.
25/05/2023 - 11:32:38	Sistema	Foram solicitadas diligências para o lote 1923. O prazo de envio é até às 12:00 do dia 01/06/2023.
25/05/2023 - 11:32:38	Sistema	Motivo: solicitado da Empresa VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, que apresente os laudos consignados no edital e anexos, caso a empresa não apresente a mesma será desclassificada para o certame.
25/05/2023 - 11:34:05	Sistema	Foram solicitadas diligências para o lote 1921. O prazo de envio é até às 12:00 do dia 01/06/2023.
25/05/2023 - 11:34:05	Sistema	Motivo: solicito da Empresa MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, que apresente os laudos consignados no edital e anexos, caso a empresa não apresente a mesma será desclassificada para o certame.
02/06/2023 - 09:23:27	Sistema	O fornecedor MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA foi rejeitado no processo.
02/06/2023 - 09:23:27	Sistema	Motivo: FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA... (CONTINUA)
02/06/2023 - 09:23:27	Sistema	(CONT. 1) DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME.
02/06/2023 - 09:23:27	Sistema	O fornecedor MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA foi rejeitado para o lote 1921 pela autoridade competente.
02/06/2023 - 09:23:27	Sistema	O lote 1921 tem como novo arrematante VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI com lance de R\$ 80.190,00.
02/06/2023 - 09:23:27	Sistema	O fornecedor MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA foi rejeitado para o lote 1922 pela autoridade competente.
02/06/2023 - 09:23:27	Sistema	O fornecedor MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA foi rejeitado para o lote 1923 pela autoridade competente.
02/06/2023 - 09:23:27	Sistema	O fornecedor MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA foi rejeitado para o lote 1924 pela autoridade competente.
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	O fornecedor VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI foi rejeitado no processo.
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	Motivo: FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI, OS LAUDOS TÉCNICOS DOS PRODUTOS OFERTADOS, FOI DADO O PRAZO LEGAL, A MESMA NÃO MANIFESTOU INTERECE EM APRESENTAR TAL EXIGENCIA ESTABELECIDO NO ANEXO 02 LOTE 01 DO EDITAL, ONDE DIZ: APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, O ITEM DEVE POSSUIR OS SEGUINTE LAUDOS: ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMA NBR 8094:1983, COM O MÍNIMO DE 500 HORAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS. GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2015 RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA... (CONTINUA)
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	(CONT. 1) CAMADA DE TINTA CONFORME A NORMA NBR 10443:2008 E A NORMA ASTM D7091:2013, 100 &#924;M. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. ENSAIO DE ADERÊNCIA DA TINTA, DETERMINAÇÃO DE ADERÊNCIA, CONFORME NORMA ASTM D3359:2017. APRESENTAR JUNTO COM A PROPOSTA INICIAL DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO. SENDO ASSIM A MESMA FICA DESCLASSIFICADA PARA O CERTAME.
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	O fornecedor VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI foi rejeitado para o lote 1921 pela autoridade competente.
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	O lote 1921 tem como novo arrematante Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda com lance de R\$ 175.280,00.
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	O fornecedor VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI foi rejeitado para o lote 1922 pela autoridade competente.
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	O lote 1922 tem como novo arrematante CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA com lance de R\$ 153.000,00.



02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	O fornecedor VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI foi rejeitado para o lote 1923 pela autoridade competente.
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	O lote 1923 tem como novo arrematante Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda com lance de R\$ 69.940,00.
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	O fornecedor VIVA DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS EIRELI foi rejeitado para o lote 1924 pela autoridade competente.
02/06/2023 - 09:24:42	Sistema	O lote 1924 tem como novo arrematante Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda com lance de R\$ 59.500,00.
02/06/2023 - 09:47:59	Sistema	Foram solicitadas diligências para o lote 1922. O prazo de envio é até às 10:00 do dia 12/06/2023.
02/06/2023 - 09:47:59	Sistema	Motivo: solicito da Empresa CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, que apresente os laudos consignados no edital e anexos 02 lote 02 DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, ATESTANDO QUE A GARANTIA MÍNIMA É DE 01 ANO PARA GARANTIR A QUALIDADE, DURABILIDADE E RESISTÊNCIA entre outros laudos, caso a empresa não apresente a mesma será desclassificada para o certame.
12/06/2023 - 11:22:05	Sistema	O fornecedor CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA foi rejeitado no processo.
12/06/2023 - 11:22:05	Sistema	Motivo: FORAM SOLICITADOS DA EMPRESA VENCEDORA O ENVIO DOS LAUDOS TECNICIOS EXIGIDO EM EDITAL, A EMPRESA CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA, NÃO DEMOSTROU INTERECE EM ENVIAR TAL SOLICITAÇÃO, DESTA FORMA FICA A MESMA DESCLASSIFICADA PARA O CERTEME.
12/06/2023 - 11:22:05	Sistema	O fornecedor CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA foi rejeitado para o lote 1921 pela autoridade competente.
12/06/2023 - 11:22:05	Sistema	O fornecedor CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA foi rejeitado para o lote 1922 pela autoridade competente.
12/06/2023 - 11:22:05	Sistema	O lote 1922 tem como novo arrematante Apform Industria e Comercio de Moveis Ltda com lance de R\$ 194.280,00.
12/06/2023 - 11:22:05	Sistema	O fornecedor CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA foi rejeitado para o lote 1923 pela autoridade competente.
12/06/2023 - 11:22:05	Sistema	O fornecedor CATFELLI DESIGN COMERCIO LTDA foi rejeitado para o lote 1924 pela autoridade competente.
12/06/2023 - 11:38:50	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 1921. O prazo é até às 15:00 do dia 12/06/2023.
12/06/2023 - 11:38:50	Sistema	Motivo: O VALOR ESTIMADO DO ITEM 02 DO LOTE 01 É DE R\$ 2.275,00, PEDIDOO O REALINHAMENTO DA PROPOSTA FINAL E O ENVIO DA MESMA
12/06/2023 - 11:45:04	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 1922. O prazo é até às 15:00 do dia 12/06/2023.
12/06/2023 - 11:45:04	Sistema	Motivo: O VALOR ESTIMADO DO ITEM 15 DO LOTE 02 É DE R\$ 335,83, PEDIDOO O REALINHAMENTO DA PROPOSTA FINAL E O ENVIO DA MESMA
12/06/2023 - 11:46:19	Sistema	Foi aberta negociação para o lote 1924. O prazo é até às 15:00 do dia 12/06/2023.
12/06/2023 - 11:46:19	Sistema	Motivo: O VALOR ESTIMADO DO ITEM 21 DO LOTE 04 É DE R\$ 1.191,67, PEDIDOO O REALINHAMENTO DA PROPOSTA FINAL E O ENVIO DA MESMA
12/06/2023 - 13:54:55	Sistema	O lote 1921 recebeu um lance negociado no valor de R\$ 169.030,00.
12/06/2023 - 13:55:40	Sistema	O lote 1922 recebeu um lance negociado no valor de R\$ 192.396,60.
12/06/2023 - 13:56:16	Sistema	O lote 1924 recebeu um lance negociado no valor de R\$ 48.750,10.
12/06/2023 - 14:29:44	F. Apform Industria ...	Negociação Lote 1921: SR. PREGOEIRO. BOA TARDE. POR FAVOR ABRIR CAMPO PARA ENVIO DA PROPOSTA READEQUADA, OU NOS CONFIRME UM E-MAIL PARA QUE A PROPOSTA SEJA ENVIADA.
12/06/2023 - 14:30:40	F. Apform Industria ...	Negociação Lote 1922: SR. PREGOEIRO. BOA TARDE. POR FAVOR ABRIR CAMPO PARA ENVIO DA PROPOSTA READEQUADA, OU NOS CONFIRME UM E-MAIL PARA QUE A PROPOSTA SEJA ENVIADA.
12/06/2023 - 14:31:04	F. Apform Industria ...	Negociação Lote 1924: SR. PREGOEIRO. BOA TARDE. POR FAVOR ABRIR CAMPO PARA ENVIO DA PROPOSTA READEQUADA, OU NOS CONFIRME UM E-MAIL PARA QUE A PROPOSTA SEJA ENVIADA.
12/06/2023 - 15:28:50	Autoridade Competente	boa tarde segue email para envio da proposta readequada licitacoes@santacruz.rm.gov.br.
13/06/2023 - 16:25:33	Sistema	O lote 1921 foi adjudicado por IVANILDO FERREIRA LIMA FILHO.
13/06/2023 - 16:25:47	Sistema	O lote 1922 foi adjudicado por IVANILDO FERREIRA LIMA FILHO.
13/06/2023 - 16:25:58	Sistema	O lote 1923 foi adjudicado por IVANILDO FERREIRA LIMA FILHO.
13/06/2023 - 16:26:10	Sistema	O lote 1924 foi adjudicado por IVANILDO FERREIRA LIMA FILHO.
13/06/2023 - 16:26:46	Sistema	O lote 1924 foi homologado por IVANILDO FERREIRA LIMA FILHO.
13/06/2023 - 16:26:56	Sistema	O lote 1921 foi homologado por IVANILDO FERREIRA LIMA FILHO.
13/06/2023 - 16:27:05	Sistema	O lote 1922 foi homologado por IVANILDO FERREIRA LIMA FILHO.
13/06/2023 - 16:27:16	Sistema	O lote 1923 foi homologado por IVANILDO FERREIRA LIMA FILHO.

José Jailson Pereira

Pregoeiro



---

Renata Sabrina Silva de Menezes

Apoio

